



MACCHINE E ACCESSORI PER LA POSA
MACHINES AND ACCESSORIES FOR TILING

S.I.R.I s.r.l.
Via R. Dalla Costa, 44/46
41122 MODENA (ITALY)
Tel. 059/313191 - Fax 059/311362
Email: info@siri.mo.it <http://www.siri.mo.it>

SIRICUT

MACCHINA DA TAGLIO PIASTRELLE PER GRANDI FORMATI

ISTRUZIONI ORIGINALI



Sommario

1	INTRODUZIONE	3
1.1	Informazioni generali sull'uso delle macchine	3
1.2	Precauzioni Generali riguardanti l'uso delle macchine	4
1.3	Pittogrammi relativi alla qualifica operatore	4
1.4	Pittogrammi relativi alla sicurezza.....	5
1.5	Pittogrammi sulla macchina.....	5
2	PRESENTAZIONE DELLA MACCHINA	6
2.1	Uso previsto.....	6
2.2	Dati Tecnici.....	7
2.3	Targhe di Identificazione	8
3	RISCHI RESIDUI.....	9
4	GENERALITA'	9
4.1	Avvertenze generali	10
4.2	Avvertenze per l'uso	10
5	INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO DELLA MACCHINA	11
5.1	Movimentazione della Macchina	11
5.2	Immagazzinamento	11
5.3	Predisposizione dell'area di lavoro.....	12
6	USO DELLA MACCHINA	12
6.1	Spazio previsto	12
6.2	Primo avviamento.....	13
6.3	Funzionamento.....	13
6.3.1	Taglio Lineare	14
6.4	Regolazioni.....	16
7	MANUTENZIONE E PULIZIA	17
7.1	Avvertenze per la manutenzione della macchina	17
7.2.1	Pulizia Ordinaria	18

8	MESSA FUORI SERVIZIO, ROTTAMAZIONE E SMALTIMENTO.....	18
9	ALLEGATI.....	18

1 Introduzione

IMPORTANTE

PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE SULLE MACCHINE GLI OPERATORI ED I TECNICI INCARICATI DEVONO LEGGERE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE PUBBLICAZIONE (E IN QUELLE ALLEGATE) E SEGUIRLE DURANTE L'ESECUZIONE DEGLI INTERVENTI. IN CASO DI DUBBI SULLA CORRETTA INTERPRETAZIONE DELLE ISTRUZIONI, INTERPELLATE IL NOSTRO SERVIZIO ASSISTENZA PER OTTENERE I NECESSARI CHIARIMENTI.

1.1 INFORMAZIONI GENERALI SULL'USO DELLA MACCHINA

Il presente manuale di istruzione si riferisce a:

TIPO DI MACCHINA: MACCHINA DA TAGLIO PIASTRELLE PER GRANDI FORMATI

SERIE E TIPO: **SIRICUT**

ANNO DI COSTRUZIONE: **20—**

Il presente manuale di uso contiene le principali informazioni per l'immagazzinamento, lo spostamento, l'installazione, l'uso, la sorveglianza e la manutenzione della macchina. Questo manuale fa parte integrante della macchina e deve essere conservato con cura fino allo smantellamento della macchina stessa al fine di permettere il riferimento a futuri aggiornamenti.

In caso di danno che renda inutilizzabile la copia del manuale in suo possesso, l'utente può richiederne una copia alla:

SIRI SRL

Via R. Dalla Costa, 44/46

41122 MODENA (ITALY)

Tel. 059/313191 - Fax 059/311362

E-mail: info@siri.mo.it - <http://www.siri.mo.it>

ADERENTE AL CONSORZIO EXPO - MODENA

Specificando il tipo di macchina ed il numero di matricola riportato sulla targhetta della macchina stessa.

La lingua ufficiale scelta dal costruttore è: italiano.

Non si assumono responsabilità per traduzioni, in altre lingue, non conformi al significato originale.

Il presente manuale rispecchia lo stato della macchina al momento della fornitura e non potrà essere ritenuto inadeguato solo perché successivamente aggiornato in base a nuove esperienze. **SIRI srl** si riserva il diritto di aggiornare la stesura dei manuali senza, per questo, avere l'obbligo di aggiornare i manuali precedenti e senza l'obbligo di informare gli utilizzatori di macchinari fornito in precedenza. La segnalazione di proposte di aggiornamento del manuale e/o delle macchine sono comunque da considerarsi forme di cortesia.

Il Servizio assistenza clienti è comunque a disposizione per fornire, dietro richiesta, informazioni sugli aggiornamenti che **SIRI srl** ha apportato alle macchine.

SIRI srl si ritiene sollevata da eventuali responsabilità in caso di uso non corretto della macchina, come ad esempio:

- a) uso improprio della macchina od uso da parte di personale non addestrato;
- b) uso contrario alla normativa specifica;
- c) installazione non corretta;
- d) carenze gravi nella manutenzione;
- e) modifiche od interventi non autorizzati;
- f) utilizzo di ricambi non originali o non specifici per il modello;
- g) inosservanza totale o parziale delle istruzioni;
- h) eventi eccezionali.

Il presente manuale è stato realizzato al fine di fornire all'utilizzatore una conoscenza generale della macchina e le istruzioni di manutenzione ritenute necessarie per il suo buon funzionamento.

Prima di procedere alle operazioni di installazione, manutenzione e riparazioni, leggere attentamente il presente Manuale; in esso sono contenute tutte le informazioni necessarie al corretto utilizzo della macchina e ad evitare infortuni.

Le frequenze di controllo e manutenzione prescritte dal presente manuale s'intendono sempre come minime necessarie per garantire l'efficienza, la sicurezza e la durata della macchina in condizioni normali di lavoro, la sorveglianza dovrà comunque essere costante e si dovrà intervenire prontamente in caso d'anomalie.



AVVERTIMENTO

Ogni modifica o manomissione non autorizzata dal costruttore alla macchina e ai sistemi di sicurezza fa decadere ogni responsabilità del costruttore in termini di garanzia e di sicurezza.

1.2 PRECAUZIONI GENERALI RIGUARDANTI L'USO DELLE MACCHINE

Le presenti indicazioni rientrano nel comportamento normale che i lavoratori devono tenere nei confronti del macchinario e pertanto nella progettazione e costruzione del macchinario il costruttore le ha considerate note al conduttore.

È compito dell'utilizzatore informare e formare gli addetti affinché queste indicazioni vengano portate a conoscenza di tutto il personale che opererà sulla macchina.

- Non consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina.
- Prima di usare la macchina occorre accertarsi che qualsiasi condizione pericolosa per la sicurezza sia stata opportunamente eliminata.
- Accertarsi che tutti i ripari e le altre protezioni siano al loro posto e che tutti i dispositivi di sicurezza siano presenti ed efficienti.
- Fare in modo che nella zona dell'operatore non siano presenti oggetti estranei.
- Quando sussiste la possibilità di essere colpiti dalle proiezioni o dalla caduta di parti solide o simili, usare occhiali con paraocchi laterali, elmetti o guanti, se necessari.
- Quando prescritto si devono impiegare i dispositivi di protezione individuale.

1.3 PITTOGRAMMI RELATIVI ALLA QUALIFICA OPERATORE

Di seguito è riportato il significato dei simboli ricorrenti nel presente manuale. La presenza di tali simboli all'inizio di un paragrafo indica la tipologia di personale a cui detto paragrafo si rivolge, fermo restando che il contenuto del presente manuale deve essere INTEGRALMENTE NOTO a tutti gli utilizzatori del macchinario ed a tutti coloro che su di esso intendono operare qualsiasi tipo di intervento.



Manovale generico: operatore privo di competenze specifiche, in grado di compiere solo mansioni semplici su disposizioni di tecnici qualificati.



Conduttore di mezzi di sollevamento e di movimentazione: operatore abilitato all'uso di mezzi per il sollevamento e la movimentazione di materiali e di macchine (seguendo scrupolosamente le istruzioni del costruttore), in ottemperanza alle leggi vigenti nel paese dell'utilizzatore della macchina.



Manutentore meccanico: tecnico qualificato in grado di condurre la macchina in condizioni normali, di farla funzionare con comando ad azione mantenuta e con protezioni disattivate, di intervenire sugli organi meccanici per effettuare le regolazioni, le manutenzioni e le riparazioni necessarie. Tipicamente non è abilitato a interventi su impianti elettrici in presenza di tensione.

1.4 PITTOGRAMMI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Qui di seguito sono riportati i pittogrammi relativi alla sicurezza utilizzati sulla macchina e/o sul presente manuale.



Pericolo di schegge: Segnala al personale interessato, che l'operazione descritta presenta se non effettuata nel rispetto delle normative di sicurezza, il rischio di essere colpiti da schegge.



Obbligo cuffie di protezione: La presenza del simbolo a fianco della descrizione richiede l'utilizzo delle cuffie di protezione da parte dell'operatore essendo implicito il rischio di inquinamento acustico.



Obbligo indumenti di protezione: La presenza del simbolo a fianco della descrizione richiede l'utilizzo degli occhiali di protezione e dei guanti antinfortunistici da parte dell'operatore.

1.5 PITTOGRAMMI SULLA MACCHINA

(FOTO CHE EVIDENZIA I PITTOGRAMMI POSIZIONATI SULLA MACCHINA)

Per i pittogrammi da affiggere alle macchine fare riferimento a un consulente

2 Presentazione della macchina

2.1 USO PREVISTO



La SIRICUT è progettata e costruita per effettuare tagli su piastrelle di grandi formati in gres porcellanato.

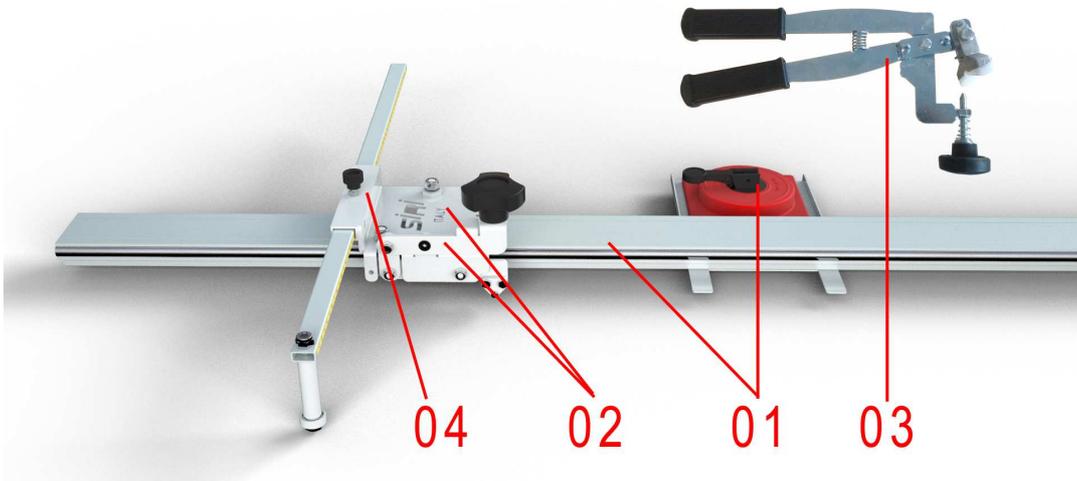


Fig. 2.1 Componenti della macchina.

Facendo riferimento alla figura sovrastante, la macchina è formata dai seguenti gruppi:

- 1)** Siriguide: guida in alluminio (vedi tabella 2.2)
- 2)** Siricut: supporto scorrevole (carrello) con rotellina in widia;
- 3)** pinza separatrice (in modo manuale);
- 4)** asta graduata.

- La macchina è destinata ad uso industriale in condizioni ambientali normali come definito nel capitolo 4.
- L'utilizzo della macchina deve essere affidata a personale istruito sulle caratteristiche della macchina e che sia informato sul contenuto del presente manuale.
- La macchina funziona in modo manuale.

2.2 DATI TECNICI

Dati tecnici	SIRICUT
Taglio lineare	in base alla guida adottata (vedi Tabella 2.2)
Tipo di materiale	gres porcellanato
Larghezza minima	300mm
Lunghezza massima	in base alla guida adottata
Spessore piastrella	da 3mm a 10mm MAX
Peso	7 Kg
Ingombro	320x300x350 mm

	taglio Siriflex	taglio Siricut	lunghezza barra	nr. ventose			
GUIDE SINGOLE	mt	pollici	mt	pollici	mt	pollici	
		Inches		Inches		Inches	
16121G	1,21	48"	1,36	54"	1,51	59"	2
16151G	1,51	59"	1,66	65"	1,81	71"	3
16201G	2,01	79"	2,16	85"	2,31	91"	4
16301G	3,01	119"	3,16	124"	3,31	130"	6
16321G	3,21	126"	3,21	126"	3,51	134"	6
16371G	3,71	146"	3,86	152"	4,01	158"	7
GUIDE COMPONIBILI							
16201GC	2,01	79"	2,11	83"	2,26	89"	4
16301GC	3,06	120"	3,21	126"	3,36	132"	6
16321GC	3,21	126"	3,36	132"	3,51	134"	6
16371GC	3,71	146"	3,86	152"	4,01	158"	7

Tabella 2.2

In dotazione alla fornitura **possono** essere presenti i seguenti accessori:

O – tavolo di supporto art. 6335 / art. 6335-1

O – “Siriup”, sistema di sollevamento piastrella

O – “SiriFlex”, sistema di taglio con smerigliatrice

La temperatura di utilizzo deve essere compresa tra 0 e 45° C.

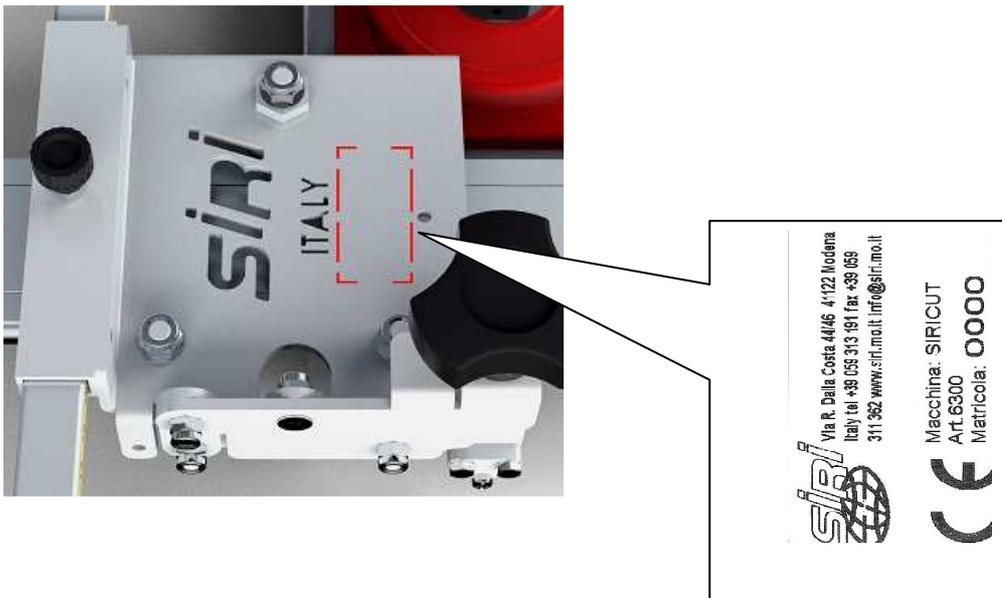
2.3 TARGHE DI IDENTIFICAZIONE



Il macchinario è costruito rispettando i requisiti richiesti dalla Direttiva Macchine 2006/42 CE. **La dichiarazione di conformità è allegata al presente manuale.**

L'esatta citazione del **Modello**, del **Numero di matricola** e dell'**anno di costruzione** faciliterà risposte rapide e precise dal nostro Servizio Assistenza Clienti. Questi dati possono essere rilevati dalla targa installata sulla Vostra macchina.

E' vietata l'alterazione e l'asportazione di dette targhe.



Sulle targhe sono indicati i seguenti dati:

- dati del fabbricante
- Tipo Macchina, serie e modello, n° matricola
- **Marchatura CE** e anno di costruzione della macchina
- **Kg**

PER LA DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE, IL FASCICOLO TECNICO E LE TARGHE CE FARE RIFERIMENTO A UN CONSULENTE!



AVVERTIMENTO

Nella macchina deve essere montata esclusivamente su Siri-guide. E' assolutamente vietato usare la macchina per usi diversi da quelli descritti in questo manuale. La S.I.R.I. SRL declina ogni responsabilità per un uso non corretto della macchina.

Un utilizzo della macchina diverso da quelli indicati causa l'immediato decadimento della garanzia, e solleva la ditta S.I.R.I. da eventuali responsabilità verso infortuni causati dall'utilizzo improprio.

3 Rischi residui



Durante la movimentazione delle piastrelle è intrinseco il rischio residuo di un eventuale caduta del materiale, quindi **è obbligatorio l'uso di scarpe antiinfortunistiche.**

Si può venire in contatto con schegge delle piastrelle lavorate, quindi **è obbligatorio usare guanti specifici.**



Possono venire inalate polveri di lavorazione, quindi **è obbligatorio l'uso di una mascherina antipolvere.**

L'operatore non deve avere parti del corpo scoperte (indossare eventualmente una tuta da lavoro) in modo da evitare escoriazioni dovute ai residui di materiale espulsi dalla macchina durante la lavorazione.

Esiste il rischio che eventuali scaglie di lavorazione possano schizzare in direzione dell'operatore. Durante l'utilizzo della macchina pertanto **è obbligatorio l'uso degli occhiali specifici di protezione.**



4 Generalità



In relazione alle caratteristiche dei materiali trattati, prima di effettuare qualsiasi operazione sulla macchina è necessario leggere attentamente l'intero manuale operativo, prestando particolare cura al presente capitolo. Le istruzioni incluse in questo capitolo dovranno essere portate a conoscenza di tutto il personale preposto ad operare sulla macchina ed esposte in reparto in maniera accessibile e visibile.

La progettazione e la costruzione della macchina sono state effettuate in ottemperanza alle richieste della **Direttiva Macchine 2006/42 CE** tenendo conto dell'uso normale e di quello scorretto ragionevolmente prevedibile.

4.1 AVVERTENZE GENERALI

- Gli operatori, i manutentori e comunque tutto il personale preposto ad operare e/o transitare in prossimità della macchina, non deve indossare indumenti con maniche larghe, né lacci o cinture che possono essere causa di pericolo. Eventuali capelli lunghi devono essere raccolti in copricapo in maniera tale che non costituiscano pericolo.
- La macchina dovrà essere mantenuta e usata secondo le istruzioni contenute nel presente testo e secondo le modalità di volta in volta suggerite.
- Il personale destinato ad operare sulla macchina dovrà essere adeguatamente istruito mediante corsi di formazione e di aggiornamento.

4.2 AVVERTENZE PER L'USO



La macchina deve essere usata per l'uso previsto dal costruttore. **In particolare è vietato utilizzare, anche parzialmente, la macchina in una delle seguenti condizioni:**

- se non è stata correttamente installata;
- in atmosfera esplosiva o in luoghi dove esiste il pericolo di incendio;
- in condizioni di pericolosità o di malfunzionamenti della macchina;
- per uso improprio della macchina od uso da parte di personale non addestrato;
- per uso contrario alla normativa specifica;
- dopo modifiche od interventi non autorizzati;
- con inosservanza totale o parziale delle istruzioni;
- con materiali ed utensili diversi da quelli previsti dal costruttore.

Non è prevista la possibilità di impiego della macchina in una o più delle seguenti condizioni:

- in ambienti con temperatura media nelle 24 ore superiore a +35°C
- con umidità relativa superiore a 95%;
- ad altitudini superiori a 2000m sul livello del mare.

Qualora, durante l'utilizzo del macchinario si riscontrassero potenziali situazioni di pericolo per l'operatore, il datore di lavoro è tenuto a darne comunicazione immediata, in forma scritta, a SIRI srl.

IMPORTANTE

Per deroghe a quanto sopraddetto occorre una specifica dichiarazione scritta da parte della S.I.R.I. srl. Ogni modifica non autorizzata dal costruttore, che ne alteri le funzionalità previste modificando i rischi e/o generandone di aggiuntivi sarà di completa responsabilità di chi eseguirà tali alterazioni. Tali modifiche, se eseguite senza l'autorizzazione del costruttore, faranno altresì decadere ogni forma di garanzia rilasciata ed invalideranno la dichiarazione di conformità prevista dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

5 Installazione e avviamento della macchina

5.1 MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA



La movimentazione della macchina può essere effettuata manualmente.

Per il sollevamento e il trasporto della macchina è sufficiente un operatore il quale deve agire con prudenza al fine di evitare cadute o ribaltamenti.



Per il trasporto con autocarro, i vari imballi saranno, provvisoriamente, fissati su un pallet.

Imballo:

O - cartone standard;

O - **borsa Siri** (OPTIONAL) per guide;

O - valigetta Siri ;

NB. La O va spuntata volta per volta in base ai prodotti forniti

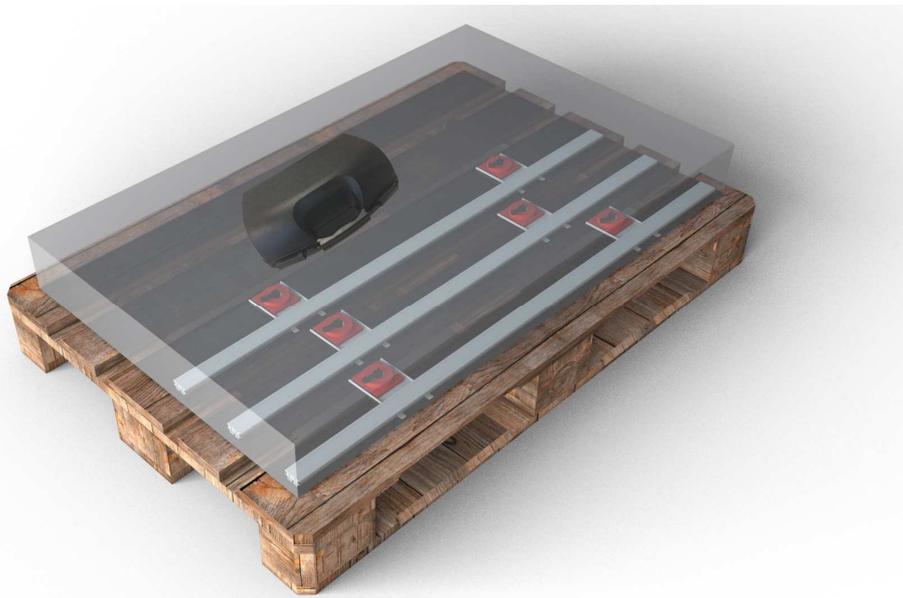


Fig.5.1.1 Imballo

5.2 IMMAGAZZINAMENTO

Qualora si dovesse immagazzinare la macchina durante periodi di inattività, si raccomanda di custodirla in un locale coperto, che permetta di proteggere la macchina dalle intemperie, ed in ambiente privo di aggressivi chimici particolari.

La macchina dev'essere conservata in ambienti con temperatura idonea (da +2 a +45°C) e umidità relativa 70% max (non condensata).

Verificare che il piano d'appoggio scelto (evitare il diretto contatto col pavimento) sia in grado di sostenere il peso della macchina; in particolare non appoggiare sopra alla macchina scatole, casse, apparecchiature pesanti.

Non posizionare la macchina vicino a materiale infiammabile.

Ricoprire i componenti con un telo in materiale plastico in modo tale da ripararli dalla polvere e dall'umidità.

5.3 PREDISPOSIZIONE DELL'AREA DI LAVORO



La predisposizione dell'area di lavoro è a carico dell'utilizzatore. A questi spetta pertanto predisporre, o realizzare, le seguenti condizioni:

- predisporre il locale di installazione come prescritto dalle locali normative vigenti, che regolano la salute e la sicurezza nell'ambiente di lavoro

- predisporre una idonea illuminazione naturale e/o artificiale al fine di garantire una buona visibilità in ogni punto della macchina e l'assenza di riflessi pericolosi ed effetti stroboscopici. Si consiglia un illuminamento medio pari a 300-500 Lux/mt.

La macchina deve essere posizionata in modo da rispettare gli spazi minimi riportati in figura 6.1 "spazio previsto".

La pavimentazione deve essere perfettamente in piano e non scivolosa.

6 Uso della Macchina

6.1 SPAZIO PREVISTO



La macchina deve essere collocata in un apposito spazio che consenta all'operatore libertà di movimento durante il suo utilizzo. In tal senso viene considerata idonea una posizione che prevede una zona di spazio circostante libero pari ad almeno un metro da ognuno dei 4 lati del macchinario. Durante l'utilizzo, l'operatore dovrà spostarsi lungo la guida (vedi fig.6.1), impugnando con una mano il pomello del taglierino e appoggiando l'altra mano sopra al carrello (vedi fig.6.3).

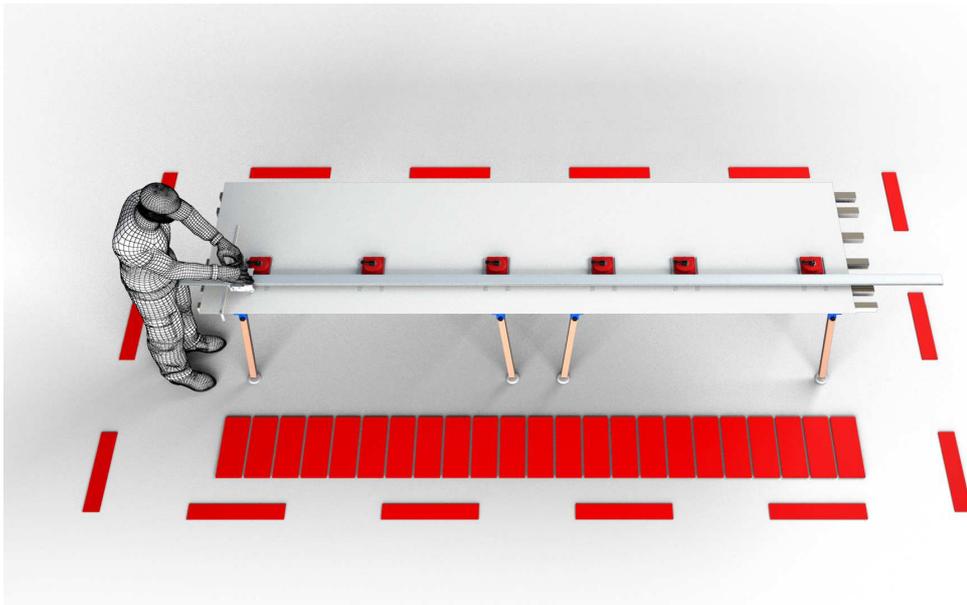


Fig. 6.1 Zona di lavoro dell'operatore.

6.2 PRIMO AVVIAMENTO

Dopo l'installazione della macchina si devono fare alcune verifiche preliminari prima dell'uso.

Prima di procedere al primo avviamento e nel caso in cui il Committente intendesse procedere autonomamente all'esecuzione, si richiede la lettura preventiva del presente manuale.

6.3 FUNZIONAMENTO



Attraverso l'uso della macchina è possibile effettuare un taglio di tipo lineare parallelo ad uno dei lati della piastrella.

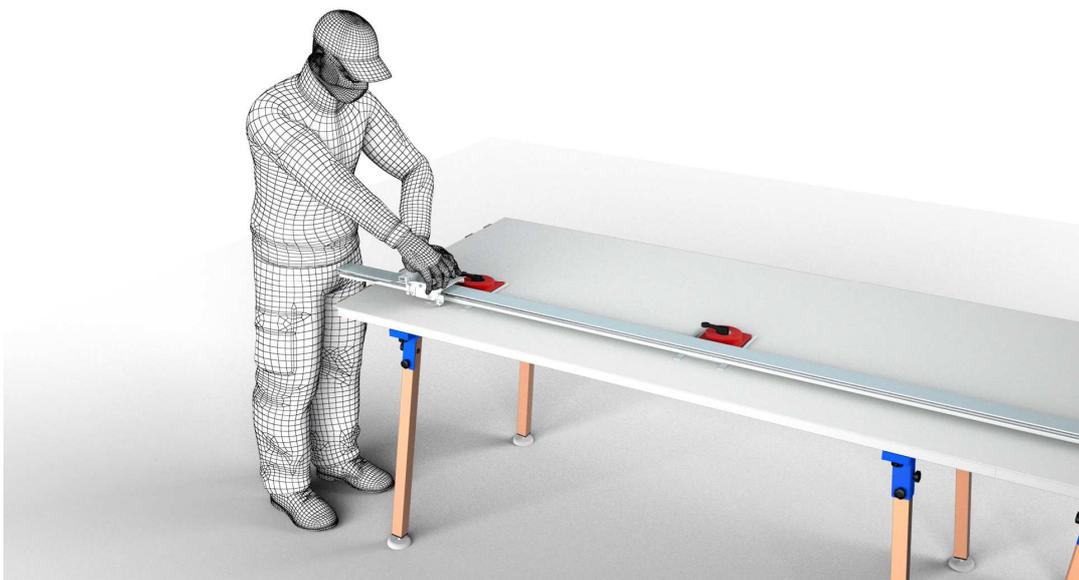


Fig. 6.3 Funzione della macchina.



6.3.1 Taglio

Procedere come segue:

1. Posizionare la piastrella in modo stabile sul banco da lavoro.
2. Assemblare la guida Siri-Guide in alluminio, dotata di ventose, sulla piastrella (da 1 a 3 pezzi da assemblare in base alla lunghezza della piastrella).
3. Pulire accuratamente la superficie della piastrella da tagliare e la gomma delle ventose prima di effettuare il taglio.
4. Installare la Siricut sulla guida; assicurarsi che la guida sporga di 14 cm dal lato sinistro ortogonale a quello da tagliare nella parte finale della piastrella (vedi fig.6.3.1.1).
5. Prendere la misura, con un metro o con la barra graduata, del pezzo da tagliare (vedi fig.6.3.1.2) :
 - 5.1- Con il metro misurare dal bordo della piastrella al centro della rotellina di taglio e fissare la prima ventosa.
 - 5.2- **NOTA BENE** La barra graduata è utilizzabile solo per tagli paralleli al bordo della piastrella. Posizionare la barra sul carrello alla distanza desiderata poi appoggiare la rotella della barra al bordo esterno della piastrella e fissare la prima ventosa
6. Portare la Siricut in fondo alla guida e ripetere il punto 5 sopradescritto;
7. Scorrere la Siricut avanti e indietro lungo tutta la guida controllando che la rotellina di taglio sia alla distanza desiderata dal bordo;
8. Fissare tutte le ventose alla piastrella e rimuovere la barra graduata se utilizzata per la misura.
9. Effettuare il taglio in modo veloce e costante premendo con una mano sul pomello e l'altra sul carrello come indicato in fig.6.3.
 - La pressione non dev'essere eccessivamente forte nel caso di una piastrella con superficie liscia ma per una piastrella con superficie rugosa sarà necessario aumentare un po' la pressione della mano sul pomello.
 - Per eseguire una corretta incisione portare il carrello a circa 2 cm dall'inizio dell'incisione, premere ed incidere verso il bordo A; a questo punto, è possibile ripartire con l'incisione portando la Siricut a filo del bordo pretagliato A e concludere il taglio scorrendo la Siricut fino in fondo alla parte opposta (bordo B in fig.6.3.1).
10. Concluso il taglio, sfilare la Siricut dalla guida.
11. Impugnare la guida per spostare la parte incisa della piastrella fuori dal bordo del banco di lavoro.
12. Con l'aiuto di un secondo operatore nel caso di piastrelle lunghe (un operatore spacca la piastrella ad un'estremità mentre l'altro operatore sostiene il pezzo tagliato all'estremità opposta).
13. Procedere alla separazione del pezzo inciso con la pinza:
 - Appoggiare lo spaccatore della pinza sulla superficie della piastrella Avvitare il pomello fino a toccare la piastrella nella parte inferiore (vedi fig.6.3.1.3 a)
 - la linea del taglio deve passare al centro della pinza (vedi fig.6.3.1.3 b)
 - Premere sui bracci della pinza per praticare la spaccatura della piastrella prima all'estremità di un lato della stessa e poi all'estremità opposta.
14. Rimuovere i pezzi della piastrella tagliata.
15. Sbloccare le ventose e rimuovere la guida.
16. In caso di primo utilizzo controllare che le carrucole siano ben aderenti alla guida altrimenti regolare le vite eccentrica con chiave da 19mm e fissarla in modo che il carrello possa scorrere agevolmente ma senza avere oscillazioni trasversali (vedi fig. 6.4.1).

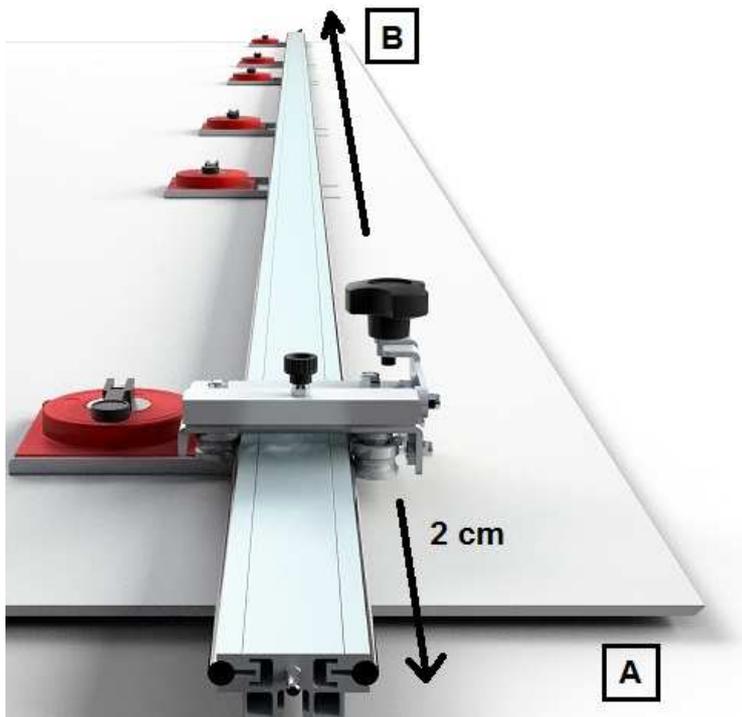


Fig. 6.3.1 Incisione.

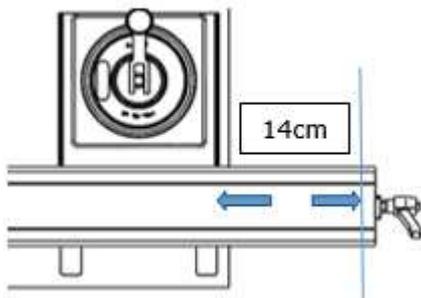


Fig.6.3.1.1 misura della guida dalla piastrella

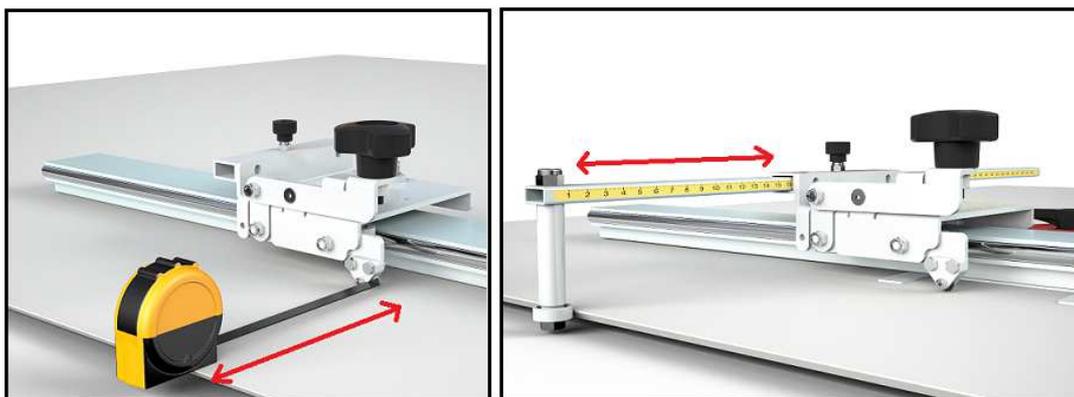


Fig.6.3.1.2 misura con metro oppure asta

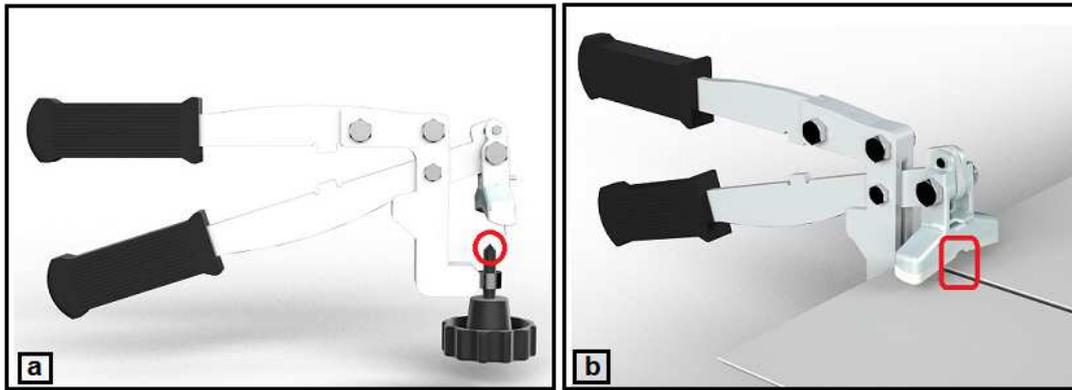


Fig.6.3.1.3 pinza

6.4 Regolazioni



Fig. 6.4.1 Vite di regolazione tra guida e Siricut.

Fig.6.4.2 Rotellina

- Assemblaggio e vite di fissaggio guide:



Fig. 6.4.2 Assemblaggio guide.

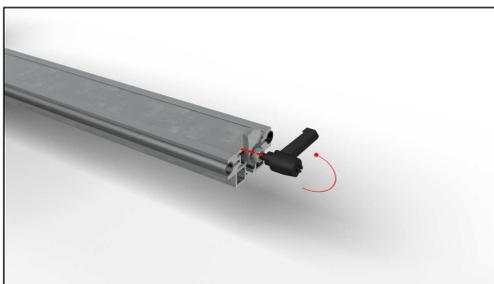


Fig.6.4.3 Ruotare vite di assemblaggio guide.

7 Manutenzione e Pulizia

7.1 AVVERTENZE PER LA MANUTENZIONE DELLA MACCHINA



- L'accesso alla macchina per qualsiasi operazione di manutenzione dovrà essere consentito unicamente a personale specializzato ed appositamente istruito.

Una corretta manutenzione consente di mantenere sempre in perfetta efficienza della macchina. Oltre alla manutenzione periodica, si raccomanda di tenere sempre pulita la macchina e la zona circostante in cui viene utilizzata.

7.2.1 Pulizia ordinaria



- Pulizia del piano di lavoro al termine di ogni turno lavorativo:
 - indossando guanti specifici, eliminare manualmente dalla macchina eventuali frammenti di piastrelle che si fossero prodotti durante la lavorazione;
 - usare un lubrificante (tipo svtol) esclusivamente sulla guida;
(n.b. non usare nessun olio o grasso per evitare problemi durante la lavorazione).
- Durante la lavorazione, tra un taglio piastrella e l'altro:
 - con aria compressa, eliminare la polvere prodotta dalla lavorazione;
(n.b. questa operazione permette una maggiore precisione del taglio della piastrella).

8 MESSA FUORI SERVIZIO, ROTTAMAZIONE E SMALTIMENTO

La macchina non è inquinante o dannosa per l'ambiente, ma nella fase di installazione, manutenzione o dismissione vengono prodotti rifiuti che, se non sono smaltiti correttamente, sono pericolosi per l'ambiente.

Deve essere perseguito l'obiettivo di assicurare la massima tutela dell'ambiente.

Materiali per l'imballaggio Sono rifiuti assimilabili agli urbani e possono essere smaltiti negli impianti per rifiuti urbani (discariche) senza creare maggior pericolo per l'uomo e per l'ambiente (es: fascette, cartoni, plastica...)

Macchinari o apparecchiatura deteriorate o obsolete Sono rifiuti speciali da destinarsi alla rottamazione in funzione della tipologia

RAEE

Fare riferimento a un consulente

9 ALLEGATI

- Dichiarazione di conformità CE



ATTREZZATURE PER EDILIZIA
EQUIPMENT FOR BUILDING INDUSTRY since 1975

S.I.R.I s.r.l.
Via R.Dalla Costa, 44/46
41122 MODENA (ITALY)
Tel. 059/313191 - Fax 059/311362
Email: info@siri.mo.it <http://www.siri.mo.it>