



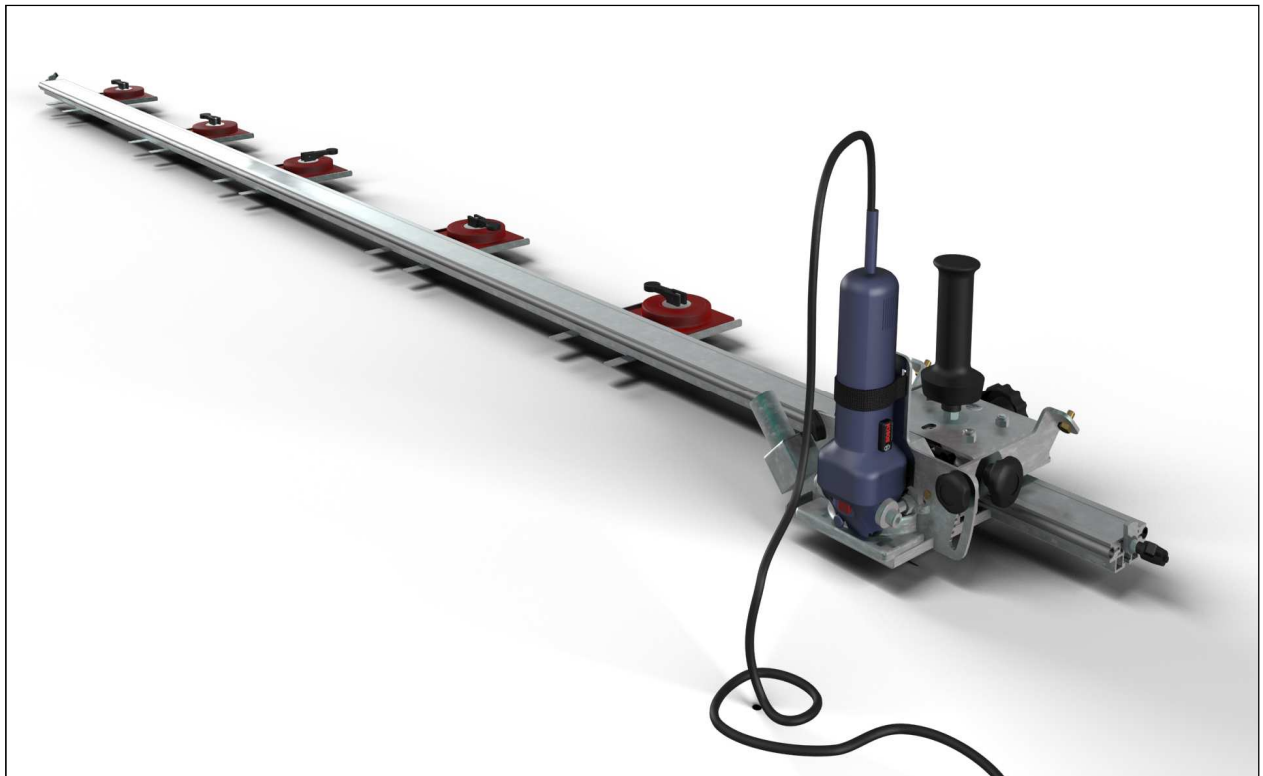
MACCHINE E ACCESSORI PER LA POSA  
*MACHINES AND ACCESSORIES FOR TILING*

S.I.R.I s.r.l.  
Via R. Dalla Costa, 44/46  
41122 MODENA (ITALY)  
Tel. 059/313191 - Fax 059/311362  
Email: [info@siri.mo.it](mailto:info@siri.mo.it) <http://www.siri.mo.it>

# **SIRIFLEX**

## **COUPE-CARREAU DE GRAND FORMAT**

**MANUEL D'INSTRUCTIONS ORIGINAL**



## Table des Matières

<b>1</b>	<b>INTRODUCTION .....</b>	<b>3</b>
1.1	Informations générales sur l'utilisation de la machine.....	3
1.2	Précautions Générales concernant l'utilisation des machines .....	4
1.3	Pictogrammes relatifs à la qualification de l'opérateur .....	5
1.4	Pictogrammes relatifs à la sécurité.....	5
1.5	Pictogrammes sur la machine .....	5
<b>2</b>	<b>PRÉSENTATION DE LA MACHINE .....</b>	<b>6</b>
2.1	Usage prévu .....	6
2.2	Émission de Bruit Aérien.....	7
2.3	Données Techniques .....	7
2.4	Plaquettes d'identification .....	8
2.5	Types de disques utilisables .....	8
<b>3</b>	<b>PROTECTIONS DE SÉCURITÉ ET RISQUES RÉSIDUELS .....</b>	<b>9</b>
3.1	Carter de protection du disque .....	9
3.2	Risques résiduels.....	9
3.2.1	Risques de coupe.....	10
3.2.2	Risques pour les yeux .....	10
3.2.3	Risques pour l'ouïe .....	10
<b>4</b>	<b>GÉNÉRALITÉS .....</b>	<b>10</b>
4.1	Avertissements généraux .....	11
4.2	Avertissements pour l'utilisation .....	11
<b>5</b>	<b>INSTALLATION ET DÉMARRAGE DE LA MACHINE .....</b>	<b>12</b>
5.1	Manutention de la Machine .....	12
5.2	Stockage .....	12
5.3	Préparation de la zone de travail .....	12
5.4	Assemblage de la meuleuse .....	13
5.5	Branchement au réseau électrique.....	13

5.6	Interrupteur marche/arrêt de la meuleuse .....	13
<b>6</b>	<b>UTILISATION DE LA MACHINE.....</b>	<b>13</b>
6.1	Espace prévu .....	13
6.2	Premier démarrage.....	14
6.2.1	Branchement de l'alimentation électrique .....	14
6.2.2	Arrêt de la machine .....	14
6.3	Fonctionnement .....	15
6.3.1	Coupe Droite.....	15
6.3.2	Coupe à 45° (Jolly).....	16
6.4	Réglages.....	16
<b>7</b>	<b>ENTRETIEN ET NETTOYAGE.....</b>	<b>19</b>
7.1	Avertissement pour l'entretien de la machine.....	19
7.2.1	Nettoyage Courant .....	19
7.2.2	Entretien de la meuleuse .....	20
7.2.3	Remplacement du disque.....	20
<b>8</b>	<b>MISE HORS SERVICE, MISE AU REBUT ET ÉLIMINATION .....</b>	<b>20</b>
<b>9</b>	<b>PIÈCES JOINTES .....</b>	<b>20</b>

# 1 Introduction

## IMPORTANT

**AVANT D'EFFECTUER QUELQUE OPÉRATION QUE CE SOIT SUR LES MACHINES, LES OPÉRATEURS ET LES TECHNICIENS PRÉPOSÉS DOIVENT LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS QUI FIGURENT DANS LE PRÉSENT MANUEL (ET DANS LES DOCUMENTS JOINTS) ET LES RESPECTER PENDANT L'EXÉCUTION DES INTERVENTIONS.**

**EN CAS DE DOUTES CONCERNANT L'INTERPRÉTATION CORRECTE DES INSTRUCTIONS, VEUILLEZ CONTACTER NOTRE SERVICE D'ASSISTANCE POUR OBTENIR LES EXPLICATIONS NÉCESSAIRES.**

### 1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DE LA MACHINE

Le présent manuel d'instructions se rapporte à :

TYPE DE MACHINE : COUPE-CARREAU DE GRAND FORMAT

SÉRIE ET TYPE : ..... **SIRIFLEX**

ANNÉE DE CONSTRUCTION : **2017**

Le présent manuel d'utilisation rassemble les principales informations pour le stockage, le déplacement, l'installation, l'utilisation, la surveillance et l'entretien de la machine. Ce manuel fait partie intégrante de la machine et doit être conservé avec soin jusqu'au démantèlement de celle-ci afin de permettre de le consulter ultérieurement.

En cas de dommages qui rendraient inutilisable l'exemplaire du manuel en sa possession, l'utilisateur peut en demander une copie à l'adresse suivante :

SIRI SRL

Via R. Dalla Costa, 44/46

41122 MODENA (ITALY)

Tel. 059/313191 - Fax 059/311362

E-mail: info@siri.mo.it - <http://www.siri.mo.it>

MEMBRE DU CONSORTIUM EXPO - MODÈNE

En précisant le type de machine et le numéro de série qui figure sur la plaquette de celle-ci.

#### **La langue officielle choisie par le constructeur est l'italien.**

Nous ne saurions être tenus pour responsables des traductions dans les autres langues dont la signification ne s'avérerait pas conforme à l'original.

Le présent manuel reflète l'état de la machine au moment de la fourniture et ne pourra pas être considéré inadapté seulement parce qu'il doit être mis à jour par la suite en fonction des progrès de la technique. **SIRI srl** se réserve le droit de mettre à jour les manuels sans avoir pour autant l'obligation de mettre à jour les manuels précédents et sans l'obligation d'en informer les utilisateurs des machines fournies au préalable. La communication de propositions de mise à jour du manuel et/ou des machines doit dans tous les cas être considérée comme une forme de courtoisie.

Le service d'assistance clients demeure à votre disposition pour fournir, à la demande, des informations sur les mises à jour que **SIRI srl** a apportées à ses machines.

**SIRI srl** est exonérée de toute éventuelle responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de la machine, comme par exemple :

- a) utilisation impropre de la machine ou utilisation de la part de personnel non formé ;
- b) utilisation contraire à la réglementation spécifique ;
- c) installation incorrecte ;
- d) défauts d'alimentation ;
- e) graves carences au niveau de l'entretien ;
- f) modifications ou interventions non autorisées ;
- g) utilisation de pièces détachées non originales ou non spécifiques pour le modèle ;
- h) non-respect, total ou partiel, des instructions ;
- i) événements exceptionnels.

Le présent manuel a été réalisé afin de fournir à l'utilisateur une connaissance générale de la machine et les instructions d'entretien considérées nécessaires à son bon fonctionnement.

Avant de procéder aux opérations d'installation, d'entretien et de réparation, lire attentivement le présent Manuel, qui contient toutes les informations nécessaires pour une utilisation correcte de la machine et pour éviter les accidents.

Les fréquences de contrôle et d'entretien prescrites dans le présent manuel s'entendent toujours comme fréquences minimales nécessaires afin de garantir l'efficacité, la sécurité et la durée de la machine en conditions de travail normales, cependant la surveillance devra être constante et il faudra intervenir rapidement en cas d'anomalies.

Toutes les opérations d'entretien courant, les contrôles et la lubrification générale doivent être effectués lorsque la machine est stoppée et débranchée des sources d'alimentation en énergie (électrique et autres).



#### AVERTISSEMENT

**Toute modification ou altération non autorisée par le constructeur de la machine et des systèmes de sécurité entraînera l'annulation de toute responsabilité du constructeur en termes de garantie et de sécurité.**

### 1.2 PRECAUTIONS GENERALES CONCERNANT L'UTILISATION DES MACHINES

Les présentes indications font partie du comportement normal que les travailleurs doivent adopter vis-à-vis de la machine et, par conséquent, lors de la conception et de la construction de la machine, le constructeur les a considérées connues de la personne chargée de la conduite de celle-ci.

**L'utilisateur devra informer et former les préposés afin que tout le personnel qui travaillera sur la machine prenne connaissance de ces indications.**

- Dans les cas où est prévu un sélecteur de sécurité ou une serrure de sécurité à clé, le technicien d'entretien et l'opérateur sont tenus de retirer la clé et de la conserver, soit sur eux soit dans un lieu dont l'accès n'est réservé qu'à eux et au personnel autorisé.
- Ne pas permettre au personnel non autorisé d'intervenir sur la machine.
- Ne pas démarrer la machine en avarie.
- Avant d'utiliser la machine, il faut s'assurer que toute condition dangereuse pour la sécurité a été éliminée de façon opportune.
- S'assurer que tous les carters et les autres protections sont à leur place et que tous les dispositifs de sécurité sont présents et efficaces.
- Faire en sorte qu'il n'y ait aucun objet étranger dans la zone de travail de l'opérateur.
- Lorsque subsiste la possibilité d'être touchés par des projections ou par la chute de parties solides ou similaires, porter des lunettes avec coques latérales, des casques ou des gants, si nécessaire.
- Lorsque cela est prescrit, il faut porter des équipements de protection individuelle.

#### PRÉCAUTIONS RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE :

Les opérations de branchement, mise en fonction, entretien, mesures et réglage de l'équipement électrique ou de ses composants doivent être effectuées uniquement par du personnel qualifié. Pour les opérations à effectuer avec les pièces sous tension électrique, il faut respecter les réglementations en vigueur en la matière.

### 1.3 PICTOGRAMMES RELATIFS A LA QUALIFICATION DE L'OPERATEUR

Ci-dessous est indiquée la signification des symboles présents dans ce manuel. La présence de ces symboles au début d'un paragraphe indique le type de personnel auquel celui-ci s'adresse, sans préjudice du fait que le contenu du présent manuel doit être **ENTIÈREMENT CONNU** de tous les utilisateurs de la machine et de tous ceux qui entendent effectuer quelque intervention que ce soit sur celle-ci.



**Ouvrier générique** : opérateur n'ayant pas de compétences spécifiques, en mesure d'accomplir des tâches simples sur ordre des techniciens qualifiés.



**Conducteur d'engins de levage et de manutention** : opérateur habilité à utiliser des engins de levage et de manutention de matériaux et de machines (en respectant scrupuleusement les indications du constructeur), conformément aux lois en vigueur dans le pays de l'utilisateur de la machine.



**Technicien d'entretien mécanique** : technicien qualifié en mesure de conduire la machine en conditions normales, de la faire fonctionner avec une commande à action maintenue et avec les protections désactivées, d'intervenir sur les organes mécaniques pour effectuer les réglages, les opérations d'entretien et les réparations nécessaires. En général, il n'est pas habilité à intervenir sur les installations électriques sous tension.



**Technicien d'entretien électrique** : technicien qualifié en mesure de conduire la machine en conditions normales, de la faire fonctionner avec une commande à action maintenue et avec les protections désactivées; il est chargé de toutes les opérations de réglage, d'entretien et de réparation de nature électrique. Il est en mesure de travailler en présence de tension dans les tableaux et boîtes de dérivation.



**Technicien du constructeur** : technicien qualifié mis à disposition par le constructeur de la machine habilité à effectuer des opérations de nature complexe dans des situations particulières ou, dans tous les cas, comme convenu avec l'utilisateur. Ses compétences sont, en fonction des cas, de type mécanique et/ou électrique.

### 1.4 PICTOGRAMMES RELATIFS A LA SECURITE

Ci-dessous figurent les pictogrammes relatifs à la sécurité utilisés sur la machine et/ou dans le présent manuel.



**Danger de coupe** : Signale au personnel concerné que l'opération décrite présente, si elle n'est pas effectuée dans le respect des réglementations de sécurité, le risque de se couper les mains.



**Risque d'électrocution** : Signale au personnel concerné que l'opération décrite présente, si elle n'est pas effectuée dans le respect des réglementations de sécurité, le risque de subir un choc électrique.



**Risque lié aux projections** : Signale au personnel concerné que l'opération décrite présente, si elle n'est pas effectuée dans le respect des réglementations de sécurité, le risque d'être touché par des projections de copeaux.



**Casque anti-bruit obligatoire** : La présence de ce symbole à côté de la description indique que l'opérateur doit obligatoirement porter des protections auditives, le risque de nuisance acoustique étant implicite.



**Équipements de protection obligatoires :** La présence de ce symbole à côté de la description indique que l'opérateur doit obligatoirement porter des lunettes de protection et des gants.

## 1.5 PICTOGRAMMES SUR LA MACHINE

\*\*

## 2 Présentation de la machine

### 2.1 USAGE PREVU



La machine SIRIFLEX a été conçue et construite pour découper des carreaux de grand format en grès cérame, marbre et granit.

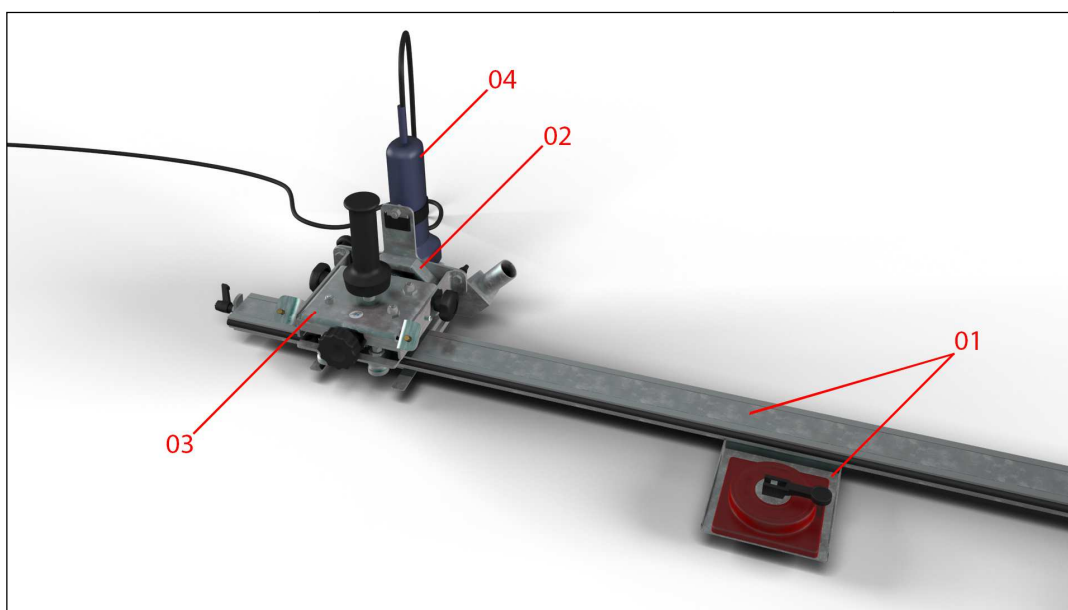


Fig. 2.1 Composants de la machine.

Conformément à la figure ci-dessus, la machine est composée des parties suivantes :

- 1) guides en aluminium avec ventouses (3 guides, chacun avec 2 ventouses intégrées) ;
- 2) Disque de coupe (à l'intérieur de la protection) de la meuleuse ;
- 3) support coulissant (chariot) ;
- 4) meuleuse d'angle (BOSCH - GWS 7-115 Professional);

- La machine a été conçue pour un usage industriel dans des conditions environnementales normales, tel que cela est défini au point 4.4 de la norme EN 60204-1. Ces conditions sont relatives à l'utilisation de la machine.
- La machine doit être utilisée par du personnel connaissant les caractéristiques de celle-ci et informé du contenu du présent manuel.
- La machine fonctionne en mode manuel.

## 2.2 ÉMISSION DE BRUIT AERIEN

Le relevé du niveau de puissance sonore est celui de la position de travail normale de l'opérateur.

\*\*

Les mesures ont été effectuées conformément aux normes ISO 11201 et ISO 3744.

**Le niveau de pression acoustique généré par la machine est tel qu'il est obligatoire de porter des protections anti-bruit (casque anti-bruit ou bouchons d'oreilles).**

## 2.3 DONNEES TECHNIQUES

Les données techniques de la machine figurent dans le manuel de la meuleuse éventuellement fournie par le constructeur.

L'utilisateur peut équiper le support coulissant d'une meuleuse **équivalente**.

L'étrier entre le support coulissant et la meuleuse doit présenter des dimensions comprises entre..... mm et .....mm.

<b>Données techniques</b>	<b>SIRIFLEX</b>
<b>Coupe droite</b>	en fonction du guide choisi (voir tableau n°2.3.1)
<b>Coupe à 45°</b>	comme la coupe droite
<b>Type de matériau</b>	grès cérame ou marbre
<b>Largeur minimum</b>	300mm
<b>Longueur maximum</b>	en fonction du guide choisi
<b>Épaisseur maximum du carreau</b>	20 mm
<b>Type de disque et Ø</b>	disque diamanté de 115 mm à couronne continue
<b>Disques interdits</b>	à secteurs
<b>Poids</b>	7 Kg
<b>Dimensions</b>	320x300x350 mm

		COUPE SIRIFLEX	LONGUEUR BARRE			COUPE SIRIFLEX	LONGUEUR BARRE
GUIDES INDIVIDUELS				GUIDES MODULAIRES			
ART.				ART.			
16121G	Cm	121	151				
16151G	Cm	151	181				
16201G	Cm	201	231	16201GC	cm	201	226
16301G	Cm	301	331	16301GC	cm	306	336
16371G	Cm	371	401	16371GC	cm	371	401

**L'utilisateur devra équiper la machine d'un système d'aspiration en fonction des données susmentionnées.**



Les accessoires suivants **peuvent** être présents dans la fourniture :

NB. Le O doit être coché à chaque fois en fonction des produits fournis

- O – meuleuse d'angle BOSCH GWS 7-115 Professional
- O – meuleuse d'angle BOSCH GWS 7-115E Professional  
(avec régulateur électronique de la vitesse)
- O – poignée et clé pour dévisser le disque (BOSCH)
- O – table de support art. 6335 / art. 6335-1
- O – « Siriup », système de levage du carreau

Outils fournis :

- Clé de 19 mm
- Clé Allen de 6 mm et 8 mm

La température d'utilisation doit être comprise entre 0 et 45° C.

## 2.4 PLAQUETTES D'IDENTIFICATION



La machine a été construite conformément aux exigences de la Directive Machines 2006/42 CE et de la Directive Compatibilité Électromagnétique 2004/108 CE. La déclaration de conformité est jointe au présent manuel.

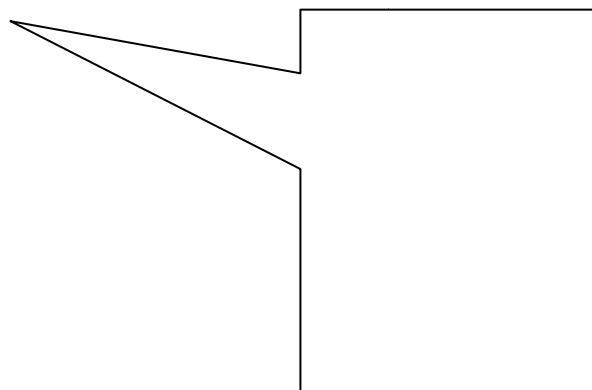


La communication exacte du **Modèle**, du **Numéro de série** et de l'**année de construction** facilitera notre Service d'Assistance Clients dans la fourniture de réponses rapides et précises. Ces données sont indiquées sur la plaquette apposée sur votre machine.



Il est interdit d'altérer ou de retirer ces plaquettes.

\*\*



Les données suivantes figurent sur les plaquettes :

- données du constructeur
- Type de machine, série et modèle, numéro de série
- Marque **CE** et année de construction de la machine
- Hz, Kw, A, V, **Kg**

\*\*

## 2.5 TYPES DE DISQUES UTILISABLES



La machine peut être utilisée uniquement avec les types de disques de coupe représentés ci-dessous :



- A) Disque de 115 mm à couronne continue pour marbre et grès cérame
- Disque de 115 mm à couronne continue pour céramique



### AVERTISSEMENT

Sur la machine doivent être montés exclusivement des disques à couronne continue.

Il est formellement interdit d'utiliser des disques de type cranté pour la découpe de bois, fer ou matériaux similaires. La société S.I.R.I. SRL décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte des disques.

L'utilisation de disques de coupe différents de ceux indiqués entraîne l'annulation immédiate de la garantie et relève la société S.I.R.I. indemne de toute éventuelle responsabilité en cas d'accidents causés par une utilisation impropre.

## 3 Protections de sécurité et risques résiduels

### 3.1 CARTER DE PROTECTION DU DISQUE



Le disque de coupe est protégé par un carter en fer qui empêche d'accéder à une grande partie de sa circonférence, excepté la zone inférieure, où s'effectue la coupe du matériau.



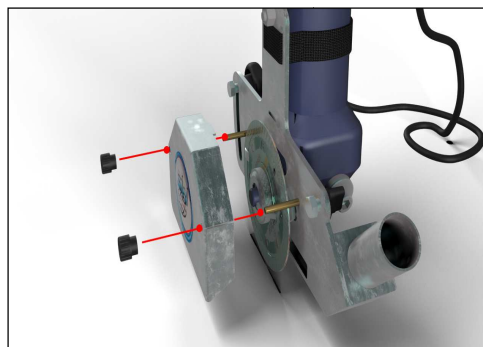
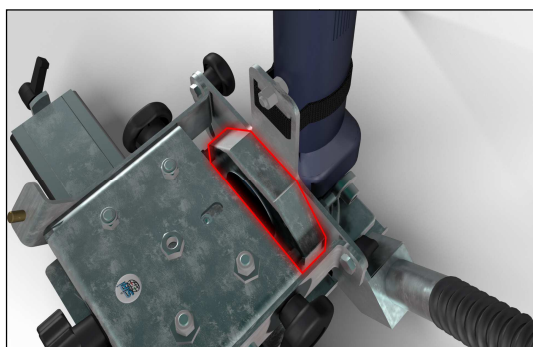


Fig. 3.1 Protection fixe du disque de coupe. Fig. 3.1.1 Fixation de la protection avec des vis.



### AVERTISSEMENT

**Il est formellement interdit de mettre la machine en fonction lorsque le carter de protection n'est pas monté.**



### 3.2 RISQUES RESIDUELS



Malgré les protections utilisées, l'utilisation de la machine comporte des risques résiduels intrinsèques lors des opérations de coupe et de manutention des carreaux.

**Le port de chaussures de sécurité est obligatoire.**



**Risque résiduel en cas d'absence d'énergie la meuleuse s'arrête mais redémarre sans préavis lorsqu'elle est de nouveau sous tension**

**Attention danger !**

#### 3.2.1 Risque de coupe

Dans la partie en forme d'arc où la lame de coupe ne peut pas être protégée par le carter de protection, il subsiste un risque de coupe. Par conséquent, il est formellement interdit de s'approcher du disque de coupe, avec n'importe quelle partie du corps, aussi bien lorsque la machine est stoppée que lorsqu'elle est en fonction. Tous les opérateurs qui utilisent la machine et tous ceux qui circulent ou qui pourraient circuler dans la zone de travail doivent être informés de ce danger et de l'interdiction qui en découle.

**Le port de gants spécifiques est obligatoire.**



Des poussières issues du travail peuvent être inhalées, **le port d'un masque anti-poussière est donc obligatoire.**

**Aucune partie du corps de l'opérateur ne doit être dénudée** (porter éventuellement une combinaison de travail) de manière à éviter les écorchures dues aux résidus de matériau expulsés par la machine pendant le travail.



### AVERTISSEMENT

Il est formellement interdit de s'approcher de la lame de coupe aussi bien avec les mains qu'avec le visage quand la machine est branchée au réseau électrique.

#### 3.2.2 Risque pour les yeux

Il subsiste un risque que les éventuels copeaux résultant du travail puissent être projetés en direction de l'opérateur. Pendant l'utilisation de la machine, il est donc obligatoire de porter des lunettes de protection spécifiques.



### AVERTISSEMENT

Il est formellement interdit d'utiliser la machine si l'on ne porte pas de lunettes de protection.

#### 3.2.3 Risque pour l'ouïe

Le niveau sonore atteint pendant le travail est tel qu'il risque d'endommager l'ouïe en cas d'exposition prolongée. Pendant l'utilisation de la machine, il est donc obligatoire de porter des casques anti-bruit (ou des bouchons d'oreilles).



### AVERTISSEMENT

Pendant l'utilisation, il est obligatoire de porter des casques anti-bruit (ou bouchons) de protection.

## 4 Généralités



Compte tenu des caractéristiques des matériaux traités, avant d'effectuer quelque opération que ce soit sur la machine, il faut lire attentivement le manuel d'instructions dans son intégralité, en prêtant tout particulièrement attention au présent chapitre. Les instructions qui figurent dans ce chapitre devront être portées à la connaissance de tout le personnel préposé à travailler sur la machine et exposées dans le service de façon accessible et visible.



La conception et la construction de la machine ont été effectuées conformément aux exigences de la **Directive Machines 2006/42 CE** en tenant compte de l'utilisation normale et de celle incorrecte raisonnablement prévisible.

### 4.1 AVERTISSEMENTS GENERAUX

- Les opérateurs, les techniciens d'entretien et, quoi qu'il en soit, tout le personnel préposé à travailler et/ou circuler à proximité de la machine ne doivent pas porter de vêtements à manches larges, ni de lacets ou de ceintures, qui peuvent constituer une source de danger. Les éventuels cheveux longs doivent être attachés sur la tête, de manière à ce qu'ils ne constituent pas une source de danger.
- La machine devra être entretenue et utilisée conformément aux instructions qui figurent dans le présent manuel et suivant les modalités suggérées au fur et à mesure.
- Le personnel devant travailler sur la machine devra être formé de façon appropriée, à travers des cours de formation et de mise à jour.

- Le branchement de la machine (et des éventuels dispositifs accessoires) devra toujours être prévu avec une mise à la terre, pour décharger les tensions électrostatiques.
- Il est sévèrement interdit d'intervenir sur toute partie de la machine si celle-ci n'est pas complètement stoppée et si l'on n'a pas débranché la fiche de la prise de courant. Ce n'est qu'après cette opération que les mécaniciens et les ouvriers pourront effectuer les opérations d'entretien ou de réparation.
- Ne pas désactiver les dispositifs de sécurité ou ignorer les signalements, les alarmes et les avertissements, qu'ils soient communiqués automatiquement ou au moyen des plaquettes apposées sur la machine.
- Ne pas faire fonctionner la machine si les protections ont été retirées.

#### 4.2 AVERTISSEMENTS POUR L'UTILISATION



La machine doit être utilisée pour l'utilisation prévue par le constructeur. **En particulier, il est interdit d'utiliser, même en partie, la machine dans l'une des conditions suivantes :**

- sans protections et/ou avec les dispositifs de sécurité désactivés, en avarie ou manquants ;
- si elle n'a pas été installée correctement ;
- sous atmosphère explosive ou dans des lieux où subsiste un danger d'incendie ;
- dans des conditions de danger ou de dysfonctionnements de la machine ;
- pour une utilisation impropre de la machine ou une utilisation de la part de personnel non formé à cet effet ;
- pour une utilisation non conforme à la réglementation spécifique ;
- en cas de défauts d'alimentation ;
- après des modifications ou interventions non autorisées ;
- en cas de non-respect, total ou partiel, des instructions ;
- avec des matériaux et outils différents de ceux prévus par le constructeur.

Le support coulissant possède un embout où fixer un tuyau d'aspiration de 32 mm de diamètre, pour un aspirateur qui peut être aussi bien portatif que fixe.

La possibilité d'utiliser la machine dans une ou plusieurs des conditions suivantes n'est pas prévue :

- dans des milieux où la température moyenne, sur 24 heures, est supérieure à +35°C ;
- avec une humidité relative supérieure à 95% ;
- à des altitudes supérieures à 2000 m.

**Au cas où, pendant l'utilisation de la machine, on remarquerait de potentielles situation de danger pour l'opérateur, l'employeur est tenu de le communiquer immédiatement, sous forme écrite, à SIRI srl.**

#### IMPORTANT

**Pour toute dérogation à ce qui est susmentionné, il faut une déclaration écrite spécifique de la société S.I.R.I. srl. Toute modification non autorisée par le constructeur, qui altérerait les fonctions prévues, modifiant les risques et/ou en générant de nouveaux, se fera sous l'entière responsabilité du sujet qui effectuera ces altérations. Si elles sont effectuées sans l'autorisation du constructeur, ces modifications entraîneront l'annulation de toute forme de garantie et invalideront la déclaration de conformité prévue par la Directive Machines 2006/42/CE.**

## 5 Installation et démarrage de la machine

### 5.1 MANUTENTION DE LA MACHINE



La manutention de la machine peut être effectuée manuellement. Pour le levage et le transport de la machine, il suffit d'un opérateur, qui doit agir avec prudence afin d'éviter les chutes ou les basculements.



Emballage :  
O – carton standard ;  
O – sac Siri en option.

### 5.2 STOCKAGE

Au cas où il faudrait stocker la machine pendant les périodes d'inactivité, nous recommandons de la conserver dans un local couvert, qui permette de la protéger des intempéries, et dans une atmosphère ne contenant pas d'agents chimiques agressifs particuliers.

La machine doit être conservée dans des milieux ayant une température appropriée (de +2 à +45°C) et une humidité relative maximum de 70% (non condensée).

Vérifier que le plan d'appui choisi (éviter de la laisser au contact direct du sol) est approprié pour supporter le poids de la machine ; en particulier, ne pas poser sur la machine des boîtes, caisses ou appareils lourds.

Ne pas positionner la machine à proximité de matériel inflammable.

Couvrir les composants avec une bâche en plastique de manière à les protéger de la poussière et de l'humidité.

### 5.3 PREPARATION DE LA ZONE DE TRAVAIL



La préparation de la zone de travail est à la charge de l'utilisateur. Celui-ci doit donc préparer ou mettre en œuvre les conditions suivantes :



- préparer le local d'installation tel que cela est prescrit par les réglementations locales en vigueur, qui régissent la santé et la sécurité dans l'espace de travail



- prévoir un éclairage naturel et/ou artificiel approprié afin d'assurer une bonne visibilité en tout point de la machine et l'absence de reflets dangereux et effets stroboscopiques. Nous conseillons un éclairage moyen égal à 300-500 Lux/m

- préparer une alimentation en énergie conforme aux réglementations en vigueur au lieu d'installation et une installation de mise à la terre efficace.

La machine doit être positionnée de façon à respecter les distances minimum indiquées sur la figure 6.1 « Espace prévu ».

Le sol doit être parfaitement plat et non glissant.

## 5.4 ASSEMBLAGE DE LA MEULEUSE

Faire référence au manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).

## 5.5 BRANCHEMENT AU RESEAU ELECTRIQUE



### AVERTISSEMENT

**Toutes les opérations de branchement au réseau électrique doivent être effectuées par du personnel qualifié et expressément autorisé et, dans tous les cas, toujours dans le plein respect des réglementations en vigueur.**

S'assurer que la tension et la fréquence électrique du réseau correspondent à celles indiquées sur la plaquette d'identification de la machine ou sur le schéma électrique. Après cette vérification, brancher la fiche électrique de la machine dans la prise d'alimentation électrique.



## 5.6 INTERRUPTEUR MARCHE/ARRET DE LA MEULEUSE

Faire référence au manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).

L'accès aux commandes de fonctionnement est permis seulement au personnel autorisé, informé et formé de façon appropriée.



### ATTENTION

**Lorsque le courant électrique sera rétabli, si l'interrupteur n'a pas été mis sur off, la meuleuse démarrera sans préavis.**

## 6 Utilisation de la Machine

### 6.1 ESPACE PREVU

La machine doit être placée dans un espace prévu à cet effet et assurant à l'opérateur une liberté de mouvement pendant l'utilisation de celle-ci. En ce sens, est considérée appropriée une position prévoyant un espace libre autour de la machine égal au moins à un mètre sur chacun des 4 côtés de la machine. Pendant l'utilisation, l'opérateur devra se déplacer le long du guide, en tenant dans une main la poignée et de l'autre la meuleuse. La machine doit être raccordée à une source d'alimentation électrique conforme aux données figurant sur sa plaquette.



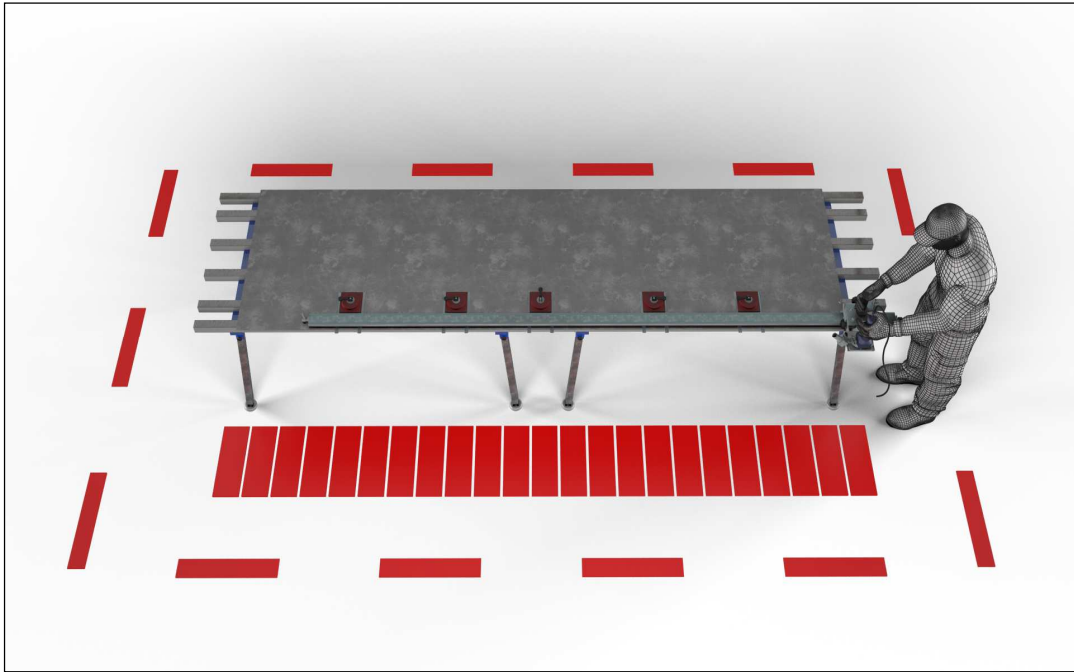


Fig. 6.1 Zone de travail de l'opérateur.

## 6.2 PREMIER DEMARRAGE

Après l'installation de la machine, il faut effectuer quelques vérifications préalables à l'utilisation.

Avant de procéder au premier démarrage et au cas où le Client souhaiterait procéder de façon autonome, nous lui demandons de lire le présent manuel au préalable.

En outre, il faut faire référence au manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).

### Contrôle de l'efficacité des sécurités :

Contrôler au début de chaque service de travail que les dispositifs de sécurité sont en place, bien fixés et efficaces.

Les protections de sécurité de la machine sont décrites au chapitre 3.

### 6.2.1 Branchement de l'alimentation électrique

- Brancher la fiche de la machine dans la prise électrique.

### 6.2.2 ARRET DE LA MACHINE

Pour arrêter la machine, placer l'interrupteur de la meuleuse en position « 0 ».

Faire référence au manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).



## 6.3 FONCTIONNEMENT



Avec cette machine, il est possible d'effectuer une coupe de type droite parallèle à l'un des côtés du carreau et une coupe à 45° pour la réalisation de carreaux à placer sur les angles (coupe Jolly).

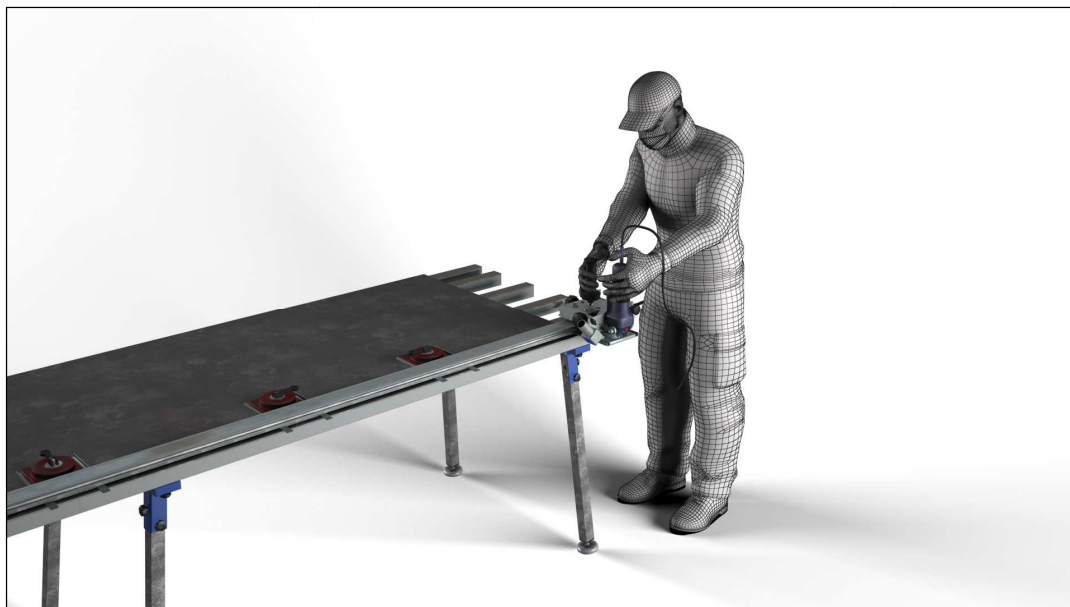


Fig. 6.3 Fonction de la machine.

Procéder comme suit :

### 6.3.1 Coupe droite



La coupe droite est utilisée pour réaliser des coupes parallèles aux côtés du carreau.

- Positionner le carreau de façon stable sur le banc de travail ;
- Assembler le guide Siri-Guide en aluminium, qui possède des ventouses sur le carreau (de 1 à 3 pièces à assembler en fonction de la longueur du carreau)
- Nettoyer soigneusement la surface du carreau à couper et le caoutchouc des ventouses avant d'effectuer la coupe.
- Régler le dispositif en position droite.
- Installer la meuleuse d'angle sur la plaque de support et monter le disque approprié ; s'assurer que le disque est parallèle au guide (voir paragraphe 6.4 Réglages).
- Monter la plaque avec la meuleuse sur les étriers de fixation dans la position pour la coupe droite.
- Insérer le chariot avec la meuleuse sur le guide.
- Positionner le guide de façon à ce que le carreau sorte de 14 cm du côté droit orthogonal par rapport à celui à couper fig.6.3.1.1
- Positionner la tête de la vis au centre (voir fig.6.4.4)
- Avec un mètre, prendre la mesure (de la barre ou disque) de la pièce à couper
- Fermer les ventouses
- Une fois le réglage millimétrique défini, bloquer la position désirée avec la molette (voir figure 6.4.10)
- Allumer l'aspirateur s'il est raccordé
- Effectuer la coupe
- Une fois la coupe terminée, **stopper la meuleuse** et retirer le chariot
- Retirer les morceaux du carreau coupé.
- Débloquer les ventouses et retirer le guide

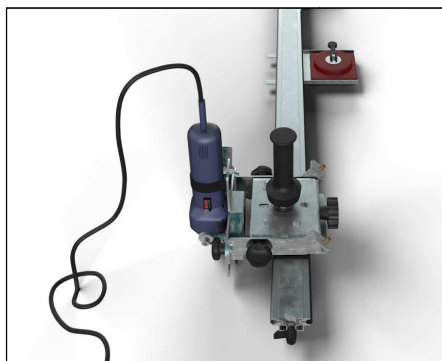


Fig. 6.3.1 Coupe droite.

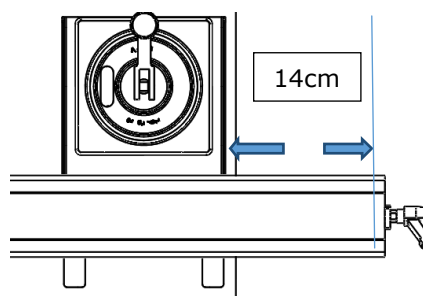


Fig.6.3.1.1 distance du guide du carreau

### 6.3.2 Coupe à 45° (Jolly)



La coupe Jolly permet de couper à 45° le bord d'un carreau de façon à ce qu'il puisse être assemblé en angle avec un autre carreau également coupé en Jolly ; on obtient ainsi un angle avec un bord qui n'est plus apparent, comme cela se produirait en revanche si les carreaux étaient simplement disposés sans coupe Jolly.

- Positionner le carreau de façon stable sur le banc de travail ;
- Assembler le guide Siri-Guide en aluminium, qui possède des ventouses sur le carreau (de 1 à 3 pièces à assembler en fonction de la longueur du carreau)
- Nettoyer soigneusement la surface du carreau à couper et le caoutchouc des ventouses avant d'effectuer la coupe.
- Régler le dispositif en position 45° (voir figure 6.4.7)
- Installer la meuleuse d'angle sur la plaque de support et monter le disque approprié.
- Monter la plaque avec la meuleuse sur les étriers de fixation dans la position pour la coupe à 45°.
- Insérer le chariot avec la meuleuse sur le guide.
- Positionner le guide de façon à ce que le carreau sorte de 14 cm du côté droit orthogonal par rapport à celui à couper fig.6.3.1.1
- Positionner la tête de la vis au centre (voir fig.6.4.4)
- Positionner le guide parallèlement au côté à couper et à une distance du bord à travailler de 56 mm ou utiliser les deux étaux d'entretoisement disponibles en option (voir figure)
- Au moyen de la vis de réglage millimétrique, approcher le disque du bord supérieur du carreau et effectuer la coupe. Pour un résultat sans bavures, il faut laisser au moins 0,5 mm du bord supérieur du carreau au bord de la coupe à 45°.
- Allumer l'aspirateur s'il est raccordé
- Effectuer la coupe
- Si l'on souhaite baisser davantage ce petit bord, il faut effectuer plusieurs étapes avec le plateau en aluminium (qui peut être fourni par SIRI, art.6325-30) et le disque en résine grain 30 ou 50 en les montant sur la meuleuse à la place du disque de coupe, sans qu'il ne soit nécessaire de régler de nouveau le guide mais en intervenant uniquement sur la vis de réglage millimétrique.
- Une fois la coupe terminée, **stopper la meuleuse** et retirer le chariot.
- Retirer les morceaux du carreau coupé.
- Débloquer les ventouses et retirer le guide.

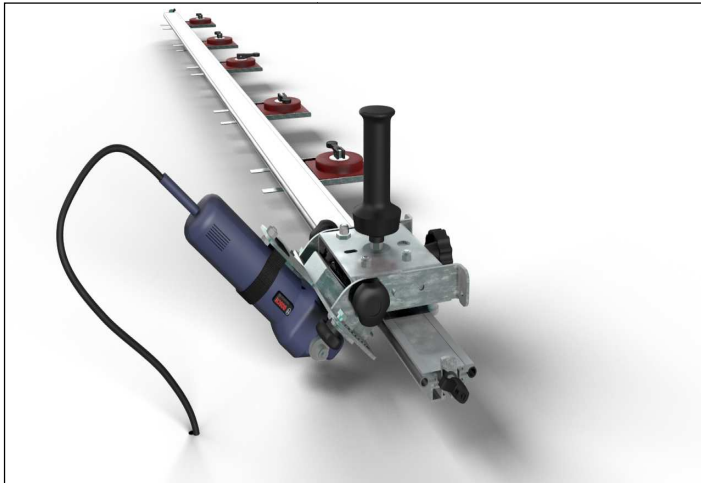


Fig. 6.3.2 Coupe à 45° (Jolly).



## 6.4 Réglages

- Si la meuleuse est fournie par Siri, le réglage a déjà été effectué.
- Si le dispositif Siriflex est fourni sans meuleuse et celle-ci est montée pour la première fois par l'opérateur, il faut faire en sorte que le disque soit parallèle au guide. Pour effectuer cette opération il faut mesurer la distance du guide au disque sur les deux extrémités (voir figures 6.4.1 et 6.4.2). Il est conseillé d'utiliser un calibre pour une plus grande précision.
- Si la distance n'est pas identique, desserrer la vis présente sur la figure 6.4.3 et faire tourner la plaque porte-meuleuse jusqu'à ce que les deux mesures coïncident.

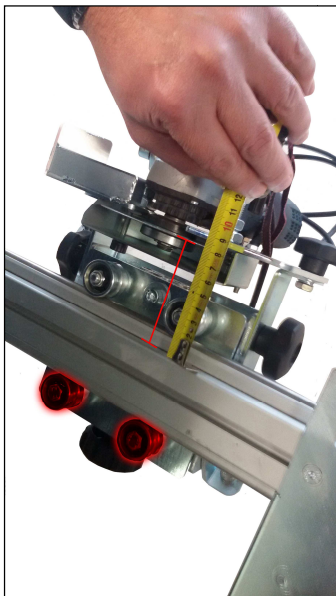


Fig. 6.4.1

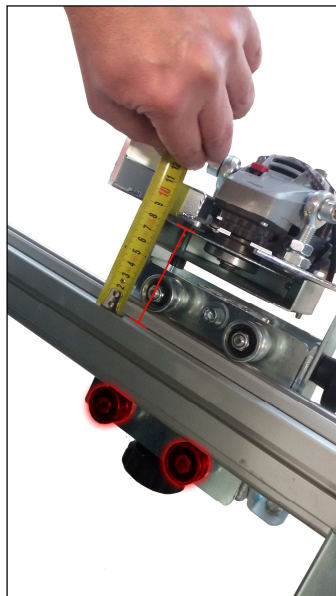


Fig. 6.4.2

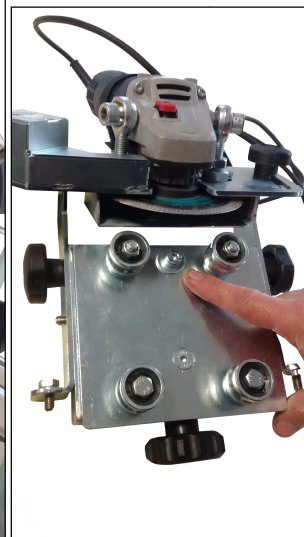


Fig. 6.4.3  
Vis de fixation entre support et chariot.

- La distance des deux roulettes présentes sur la figure par rapport aux deux autres peut être réglée de façon à ce que les quatre adhèrent parfaitement au guide (voir figure 2.7.4 pour le réglage)

- Molette de réglage du déplacement transversal du chariot (d'environ 5 mm par côté) aussi bien pour la coupe droite que pour celle à 45°:

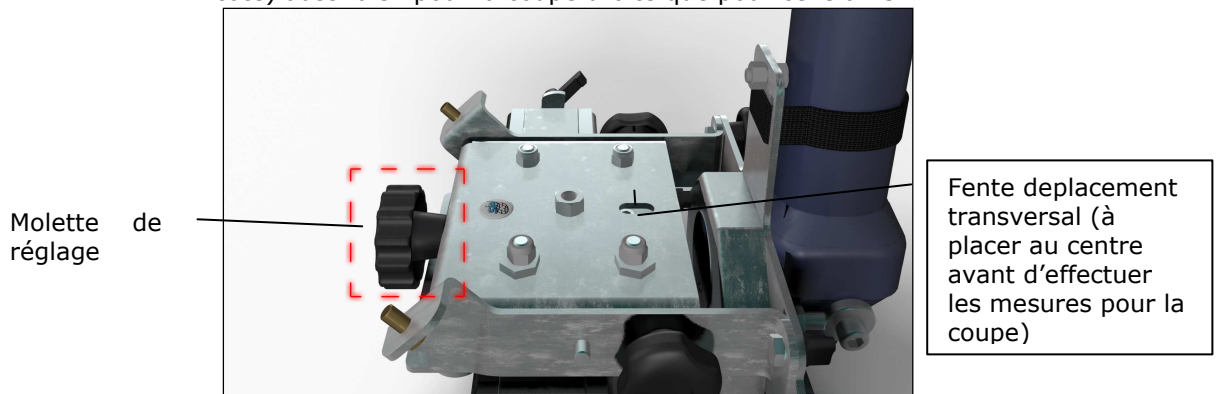


Fig. 6.4.4 Molette de réglage du déplacement transversal du chariot.



- Fig. 6.4.5 Vis réglage pour maintenir le disque perpendiculaire au carreau, notamment si la meuleuse **n'est pas** fournie) :

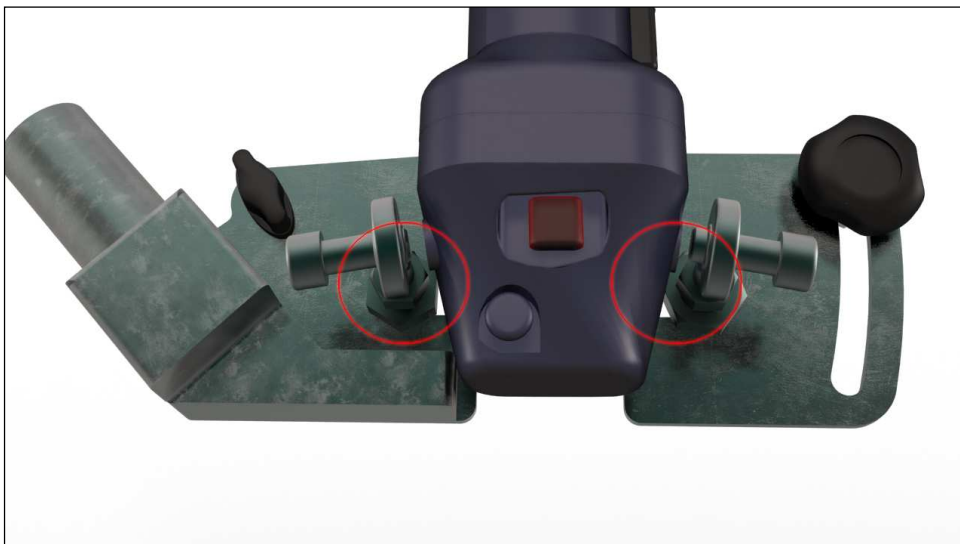
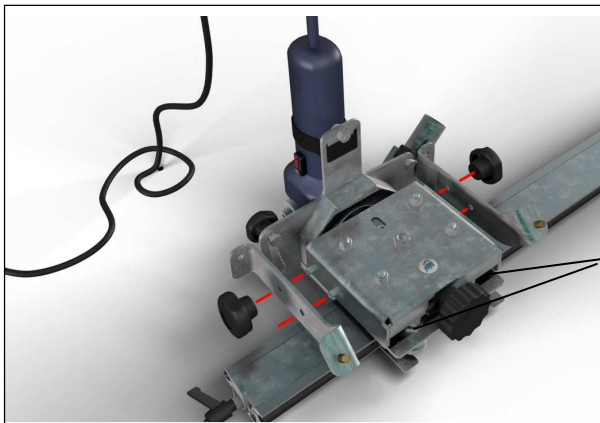


Fig. 6.4.6 Deux vis de réglage en fonction des dimensions de la meuleuse. Régler la position et serrer les boulons seulement si la meuleuse n'est pas du type Bosch GWS 7-115

- Changement de la coupe : de droite à 45° :



TOURNER LES EXCENTRIQUES  
POUR LE REGLAGE DES  
ROULETTES SUR LE GUIDE

Fig.6.4.7 Dévisser les molettes, tourner de 180° les deux étriers et visser les molettes.

- Assemblage et vis de fixation des guides :

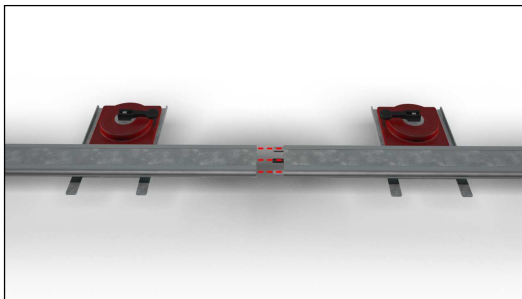


Fig. 6.4.8 Assemblage des guides

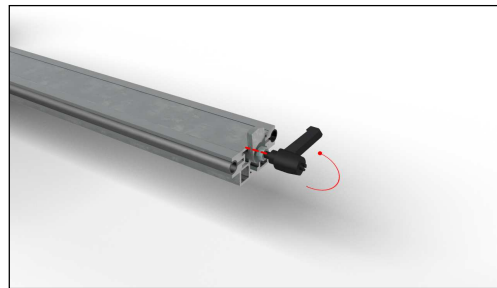


Fig.6.4.9 Tourner la vis de fixation des guides.

- Vis de fixation de la poignée :

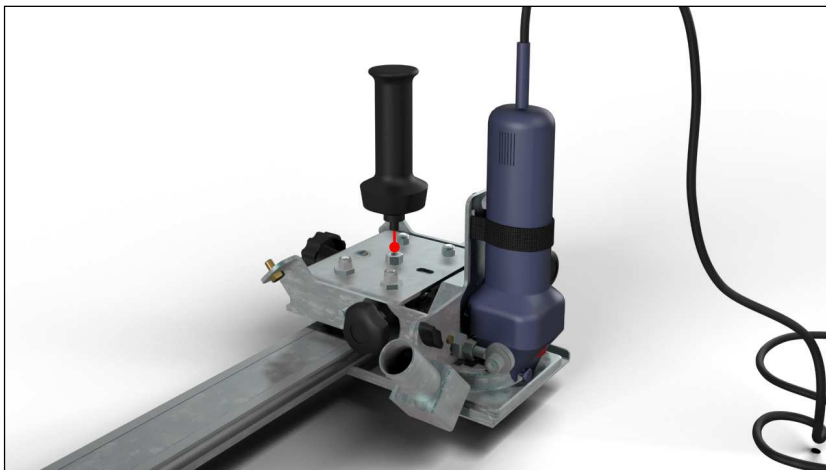


Fig. 6.4.10 Molette de blocage du réglage millimétrique.

- 2 molettes de fixation de la meuleuse au chariot :

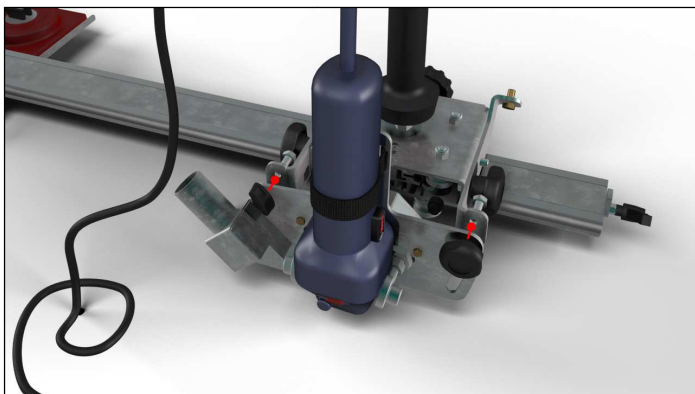


Fig. 6.4.11 Visser les deux boulons et tourner les deux molettes

## 7 Entretien et nettoyage

### 7.1 AVERTISSEMENTS POUR L'ENTRETIEN DE LA MACHINE



- L'accès à la machine pour les opérations d'entretien devra être autorisé uniquement au personnel spécialisé et formé à cet effet.



Un entretien correct permet de maintenir toujours la machine parfaitement efficace. En plus de l'entretien périodique, il est recommandé de garder toujours propres la machine et l'espace autour de l'aire où elle est utilisée.



#### AVERTISSEMENT

**Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées en ayant stoppé la machine et en ayant déconnecté la source d'énergie électrique, en débranchant la fiche d'alimentation.**



### 7.2.1 Nettoyage courant



- Nettoyage du plan de travail à la fin de chaque cycle de travail :
  - porter des gants spéciaux et éliminer manuellement de la machine tous les morceaux de carreaux qui auraient été produits pendant le travail ;
  - utiliser un lubrifiant (de type svitol) uniquement sur le guide ;  
(N.B. n'utiliser aucune huile ou graisse différente afin d'éviter les problèmes pendant le travail.
- Pendant le travail, entre la coupe d'un carreau et la suivante :
  - avec de l'air comprimé, éliminer la poussière produite par le travail ;  
(N.B. cette opération permet une plus grande précision de coupe du carreau !).

### 7.2.2 Entretien de la meuleuse

Faire référence au manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).

### 7.2.3 Remplacement du disque

Procéder de la façon décrite dans le manuel de la meuleuse d'angle (qui peut être éventuellement joint au présent manuel, en fonction de la fourniture).

## 8 MISE HORS SERVICE, MISE AU REBUT ET ELIMINATION

La machine n'est pas polluante ni nuisible pour l'environnement mais, pendant la phase d'installation, d'entretien ou de mise au rebut sont produits des déchets qui, s'ils ne sont pas éliminés correctement, sont dangereux pour l'environnement.

**L'objectif qui doit être poursuivi est celui d'assurer une protection maximale de l'environnement.**

**Matériaux d'emballage** Ces déchets sont assimilables aux déchets urbains et peuvent être éliminés dans les installations prévues pour ceux-ci (décharges) sans créer de dangers majeurs pour l'homme et pour l'environnement (par ex. colliers, cartons, plastique...)

**Machines ou appareils détériorés ou obsolètes** Ce sont des déchets spéciaux qui doivent être mis au rebut en fonction de leur type

\*\*

## 9 PIECES JOINTES

- [Déclaration de conformité CE](#)



**ATTREZZATURE PER EDILIZIA**  
**EQUIPMENT FOR BUILDING INDUSTRY** since 1975

S.I.R.I s.r.l.

Via R.Dalla Costa, 44/46  
41122 MODENA (ITALY)

Tel. 059/313191 - Fax 059/311362

Email: [info@siri.mo.it](mailto:info@siri.mo.it) <http://www.siri.mo.it>