



SIRI S.r.l.
Viale delle Nazioni 77
41100 Modena - ITALIA
tel. 059. 313191
fax. 059. 311362
www.siri.mo.it - info@siri.mo.it



VIALE DELLE NAZIONI N° 77 (MO)
41100 MODENA

www.siri.mo.it - www.tilestools.eu



V.110/50
V.120/60
V.230/50



JOLLINA ART. 26 - 6700



TAGLIERINA AD ACQUA
COMPLETA DI DISCO DIAMANTATO
Ø230 - Ø250,
E PIANO SCORREVOLE DI CM 50

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



INDICE

| | | |
|-------------------|---|---------------|
| Capitolo 1 | DESCRIZIONE DELLA MACCHINA | Pag. 2 |
| 1.1 | Dati anagrafici e di identificazione della macchina | 2 |
| 1.2 | Utilizzo normale previsto | 2 |
| 1.3 | Descrizione dettagliata della macchina | 3 |
| 1.4 | Elenco dei comandi | 3 |
| 1.5 | Elenco delle parti di ricambio | 4 |
| 1.6 | Dispositivi di sicurezza e protezione | 5 |
| 1.7 | Dati tecnici | 6 |
| 1.7.1 | Emissioni acustiche | 6 |
| 1.7.2 | Schema impianto elettrico | 6 |
| | | |
| Capitolo 2 | PRESCRIZIONI GENERALI DI SICUREZZA | 7 |
| 2.1 | Note generali | 7 |
| 2.2 | Corretto utilizzo delle protezioni | 7 |
| 2.3 | Corretto utilizzo delle protezioni personali | 8 |
| 2.4 | Controindicazioni d'uso e divieti | 8 |
| 2.5 | Rischi residui | 8 |
| | | |
| Capitolo 3 | MESSA IN FUNZIONE | 9 |
| 3.1 | Trasporto | 9 |
| 3.2 | Installazione | 9 |
| 3.3 | Regolazione della macchina | 10 |
| 3.4 | Procedura di lavorazione | 10 |
| 3.4.1 | Tabella d'uso dei dischi diamantati | 10 |
| 3.4.2 | Taglio lineare, jolly (45°), diadonale, diagonale (45°) | 10 |
| 3.4.3 | Affilatura del disco | 13 |
| | | |
| Capitolo 4 | MANUTENZIONE | 14 |
| 4.1 | Manutenzione ordinaria | 14 |
| 4.2 | Manutenzione straordinaria | 14 |
| 4.3 | Sostituzione del disco diamantato | 14 |
| 4.4 | Pulizia | 15 |
| 4.5 | Smontaggio della macchina | 15 |
| | | |
| | DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' | 16 |
| | CONDIZIONI DI GARANZIA | 24 |

CONDIZIONI DI GARANZIA

La Ditta S.I.R.I. S.r.l. garantisce per 12 mesi dalla data dell'acquisto tutte le parti componenti la macchina che risultassero difettose per vizio di fabbricazione o di materiali.

Il trasporto anche in caso di macchina in garanzia è sempre a carico del compratore; la Ditta S.I.R.I. ritira esclusivamente in porto franco.

L'intervento in garanzia sarà possibile solo se la macchina è accompagnata dalla copia del certificato di garanzia e se la stessa non sia stata manomessa o riparata da terzi non autorizzati o sia stata danneggiata per errato impiego.

Dalla garanzia sono escluse le parti di ricambio di normale usura quali le guarnizioni, ecc.

La garanzia ha valore solo a condizione che:

La data di acquisto sia effettiva o convalidata dal timbro e firma del rivenditore autorizzato.

La cartolina sia stata compilata e spedita entro 10 giorni dalla data di acquisto (data B.A.C.) alla "Ditta S.I.R.I. S.r.l."

LA GARANZIA DECADE QUANDO L' OPERATORE NON SI ATTIENE ALLE ISTRUZIONI DEL PRESENTE MANUALE

TAGLIANDO DI GARANZIA

COMPILARE IL TAGLIANDO DI GARANZIA IN OGNI SUA PARTE E SPEDIRLO ENTRO 10 GIORNI DALL'ACQUISTO A: Ditta S.I.R.I. S.r.l. Viale delle Nazioni, 77 - 41100 MODENA

| | | |
|--|-------------------------|--------------------------|
| <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;">=====</p> | | |
| <p style="text-align: center;">"JOLLINA "</p> <p>Art. 26 <input type="checkbox"/> Art. 6700 <input type="checkbox"/></p> <p>Art. 26-110 <input type="checkbox"/> Art. 6700-1 <input type="checkbox"/></p> <p>Art. 26-120 <input type="checkbox"/> Art. 6700-2 <input type="checkbox"/></p> | <p>N° DI MATRICOLA:</p> | <p>Data di acquisto:</p> |
| <p>Timbro e firma del rivenditore:</p> | | |



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Noi **SIRI S.r.l.**
 Viale delle Nazioni, 77
 41100 MODENA (ITALY)
 Tel. 059/313191 - Fax 059/311362
 www.siri.mo.it - info@siri.mo.it

Dichiariamo sotto la nostra responsabilita' che la macchina:

Marca SIRI

Tipo Taglierina elettrica ad acqua per edilizia
 MODELLO JOLLINA Art. 26 Art. 26-110 Art. 26-120
 Art. 6700 Art. 6700-1 Art. 6700-2

NUMERO DI SERIE

ANNO DI COSTRUZIONE 20

è conforme alla Direttiva 98/37 CEE come modificata dalle Direttive 91/368 CEE, 93/68 CEE e 93/44 CEE.

Timbro e firma

Descrizione:

Taglierina elettrica ad acqua per edilizia con disco diamantato per il taglio di mattonelle in ceramica, marmo e granito completa di piano reclinabile per il taglio Jolly.

Modello: "Jollina"

Tipo: Art. 26; 6700"

Numero di serie:

Dichiarazione di conformità.

Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto dalle Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE e da quanto indicato nelle norme tecniche armonizzate:

EN 292-1-2;
 EN 60204.
 Modena, li.....



Il legale rappresentante
 Franco Trevisi



Revisione: 1.0



INTRODUZIONE

Ci congratuliamo con Voi per l'acquisto della nostra taglierina elettrica "Jollina" Art.26-6700.

La "Jollina" è stata studiata per soddisfare le esigenze dei posatori che necessitano di una macchina portatile di elevate prestazioni e che conservi la massima affidabilità e funzionalità nel tempo.

E' indispensabile che l'operatore legga attentamente, assimili e si attenga scrupolosamente a tutte le prescrizioni contenute in questo manuale, sia per quanto riguarda le operazioni di taglio che per quello che concerne la manutenzione ordinaria e straordinaria.

In merito a quanto indicato sopra il manuale di uso e manutenzione deve sempre accompagnare la macchina e per consentirne una facile e veloce consultazione.

Una particolare attenzione deve essere posta quando durante la lettura del manuale compaiono i seguenti segnali   .

AVVERTENZA

Segnala operazioni o punti della macchina potenzialmente pericolosi per il buon funzionamento/durata della macchina e dei suoi componenti.

PERICOLO

Segnala operazioni o punti della macchina potenzialmente pericolosi per l'operatore.

Il presente manuale di uso contiene le principali informazioni per l'immagazzinamento, lo spostamento, l'installazione, l'uso, la sorveglianza e la manutenzione della macchina. Questo manuale fa parte integrante della macchina e deve essere conservato con cura fino allo smantellamento finale della macchina stessa al fine di permettere il riferimento a futuri aggiornamenti. In caso di danno che renda inutilizzabile la copia del manuale in suo possesso, l'utente può richiedere una copia alla:

SIRI

Viale delle Nazioni, 77
 41100 MODENA (ITALY)
 Tel. 059/313191 - Fax 059/311362
 E-mail: info@siri.mo.it - http://www.siri.mo.it
 ADERENTE AL CONSORZIO EXPO - MODENA
 specificando il tipo di macchina ed il numero di matricola o commessa riportato sulla targhetta della macchina stessa.

LA LINGUA UFFICIALE SCELTA DAL COSTRUTTORE È ITALIANA.

Non si assumono responsabilità per traduzioni, in altre lingue, non conformi al significato originale.

Il presente manuale rispecchia lo stato della macchina al momento della fornitura e non potrà essere ritenuto inadeguato solo perché successivamente aggiornato in base a nuove esperienze. SIRI si riserva il diritto di aggiornare la produzione ed i manuali senza l'obbligo di aggiornare la produzione ed i manuali precedenti e senza l'obbligo di informare gli utilizzatori di macchinario fornito in precedenza. La segnalazione di proposte di aggiornamento del manuale e/o delle macchine sono comunque da considerarsi forme di cortesia.





Capitolo 1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

1.1 DATI ANAGRAFICI E DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina è dotata di 2 targhette posizionate su un lato della stessa come rappresentato nella Fig. 1.


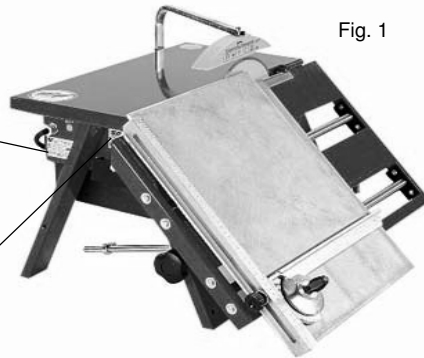
La prima riporta il marchio , il modello l'articolo della macchina ed il numero di matricola. Nella seconda targhetta sono riportati i dati del motore forniti dal costruttore. E' assolutamente vietato modificare tutti i dati indicati nelle suddette tabelle.



Fig. 1



| | | | |
|--|----------------|------------------------|--|
|  MODENA - ITALY | | MOTORE MONOFASE | |
| Voltaggio | | W. 1100 Hp. 0.5 | |
| A. 7.2 | µF 25 | | |
| ISOLAMENTO CLASSE F | SERVIZIO S6 | RpM. 2800 | |

1.2 UTILIZZO NORMALE PREVISTO

La "Jollina" è una taglierina ad acqua per edilizia completa di disco diamantato, e di piano portapiastrella scorrevole. La macchina è dotata di un gruppo motore fissato al di sotto del piano di lavoro al quale è fissato un disco diamantato che spunta nella parte superiore, il materiale da tagliare viene posto sul piano scorrevole, viene messa in moto la macchina tramite lo spostamento della bascula dell' interruttore in posizione "1", infine il piano scorrevole viene fatto avanzare avanzare fino a taglio ultimato.

Il disco lavora sempre a umido in modo da abbattere la polvere generata dal taglio e eseguire un taglio più preciso.

La "Jollina" è atta a soddisfare le svariate esigenze del posatore o comunque di personale qualificato, quali il taglio di svariati materiali ceramici e con gli appositi dischi anche marmo, klinker, cotto, ceramica ecc.

La macchina è destinata ad un uso professionale da parte di personale competente o almeno sufficientemente istruito nel campo del taglio di laterizi e materiali per pavimentatori.

PROTEZIONI

La macchina è dotata di un disco per il taglio del tipo a corona continua antinfortunistica, lo stesso è protetto in parte dal telaio della macchina e dalla vaschetta inferiore di contenimento acqua e in parte dal paracqua che in questo caso funge anche da protezione regolabile e non può essere assolutamente asportato, in quanto protegge l'operatore anche dalla proiezione di acqua causata dalla rotazione del disco diamantato, questa protezione se regolata correttamente va a scoprire solamente la parte di disco interessata al taglio.

La carteratura copre così la quasi totalità del disco diamantato, proteggendo l'operatore da eventuali contatti accidentali con lo stesso e dalla proiezione di frammenti e polvere nonché da rumore.

COMPONENTI ELETTRICI

L'interruttore di cui è dotata la "Jollina" è del tipo autostaccante a ritenuta magnetica. Nell'eventualità che venga a mancare la tensione di rete il bilanciere dell'interruttore si riporta in posizione "0", al ritorno della tensione di rete occorre riportare il bilanciere dell'interruttore in posizione "1", per riavviare la macchina.



⚠ Usare solo dischi diamantati a corona continua, turbo a norme antinfortunistiche.

⚠ Usare dolo dischi -Ø230 - 250 mm, con centraggio Ø25.4 mm.

⚠ Fare attenzione ad usare correttamente il piano scorrevole.

8- Serrare con forza la vite che blocca la flangia.

9- Rimontare in maniera corretta entrambe le protezioni.

⚠ L'utilizzo di altri dischi da taglio causa l'immediato decadimento della garanzia.

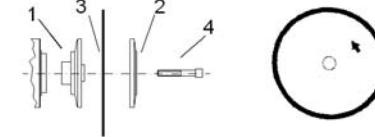


Fig. 20

Fig. 21

4.4 PULIZIA

⚠ Anche per le operazioni di pulizia è necessario che la macchina sia staccata dal quadro elettrico

Per un perfetto mantenimento della macchina nel tempo è consigliabile attenersi a questa serie di semplici istruzioni.

PULIZIA QUOTIDIANA:

Da eseguire alla fine dell'ultimo turno di lavoro:

- 1- Togliere il tappo in gomma e lasciare fuoriuscire tutta l'acqua contenuta nella vasca;
- 2- Lavare accuratamente la vasca con acqua ed eliminare eventuali pezzi di laterizi prodotti dal taglio rimasti all'interno della vasca;
- 3- Lavare la macchina con acqua comprese le parti scorrevoli;
- 4- Asciugare accuratamente la macchina in ogni sua parte;
- 5- Lubrificare con un leggero velo d'olio le barre cromate e le rotelle del piano scorrevole;
- 6- Controllare che tutti i cavi in particolar modo quelli che corrono a terra non siano tagliati o danneggiati;

⚠ Non immergere la macchina nell'acqua.

⚠ Fare attenzione a non dirigere mai sul motore il getto d'acqua.

PULIZIA SETTIMANALE:

Pulire accuratamente tutte le parti scorrevoli con acqua e poi con un prodotto sgrassante che non sia infiammabile.

Asciugare accuratamente.

Controllare che le barre cromate siano perfettamente pulite e che le ruote in plastica siano perfettamente pulite e lubrificate.

Lubrificare con un leggero velo d'olio le barre cromate e le rotelle del piano scorrevole.

4.5 SMONTAGGIO DELLA MACCHINA

Per poter riporre la macchina nel cartone non sono necessarie operazioni di smontaggio particolari, infatti è sufficiente:

Inclinare il piano scorrevole a 45°;

Bloccare il piano tramite l' apposito pomello;

Sfilare le spille di bloccaggio ;

Sfilare i cavalletti e riporli sul fondo del cartone;

Riporre la macchina all'interno del cartone.





CAPITOLO 4

MANUTENZIONE

⚠ **ATTENZIONE:** *Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria devono essere eseguite a macchina scollegata dal quadro elettrico.*

4.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

Le operazioni di manutenzione ordinaria (pulizia e lubrificazione) e di controllo di integrità delle parti della macchina, devono essere eseguite almeno una volta a settimana.

Le uniche operazioni di manutenzione ordinaria consentite all' utilizzatore della macchina sono:

- Sostituzione del disco;
- Pulizia della macchina in ogni sua parte;
- Mantenimento del livello dell'acqua nella vaschetta;
- Controllo dell'integrità di tutti i cavi della macchina.

Tutte queste operazioni devono essere eseguite attenendosi alle indicazioni contenute in questo manuale.

Non esistono altre operazioni di manutenzione se non la sostituzione di eventuali parti che si potrebbero danneggiare nel corso dell'utilizzazione della macchina; tali operazioni devono essere eseguite solo da personale specializzato e autorizzato dalla ditta S.I.R.I..

4.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA

La "Jollina" richiede oltre alle operazioni di manutenzione settimanale anche una serie di operazioni che si possono chiamare di fine cantiere che sono indicate soprattutto se la macchina dovesse rimanere ferma per un lungo periodo di tempo:

- Pulizia della macchina in ogni sua parte;
- Accurata pulizia della vaschetta da tutti i residui generati dal taglio;
- Accurata lubrificazione degli organi in movimento che siano stati per lungo tempo esposti a umidità e sporcizia;
- Togliere i cavalletti e riporre la macchina nel proprio cartone prima di eseguire il trasporto.

4.3 SOSTITUZIONE DEL DISCO DIAMANTATO

⚠ **ATTENZIONE:** *Prima di procedere alla sostituzione del disco assicurarsi che la spina sia staccata dal quadro elettrico.*

Per eseguire la sostituzione del disco è sufficiente eseguire questa serie di semplici operazioni:

- 1- Sfilare il carter di protezione del disco.
- 2- Alzare il piano (5) quanto più possibile.
- 3- Rimuovere il carter in plastica.
- 4- Svitare la vite che serra le flange fermadisco con la chiave in dotazione.
Se l'operazione risultasse difficoltosa aiutarsi con un'altra chiave inserendola nella presa di chiave sita sulla parte posteriore dell' albero motore.
- 5- Rimuovere la flangia (2) e asportare il disco da sostituire (3).
- 6- Eseguire un' accurata pulizia della flangia e controflangia (2-3).
- 7- Posizionare il nuovo disco, **facendo particolare attenzione al senso di rotazione indicato sul disco stesso Fig. 21**

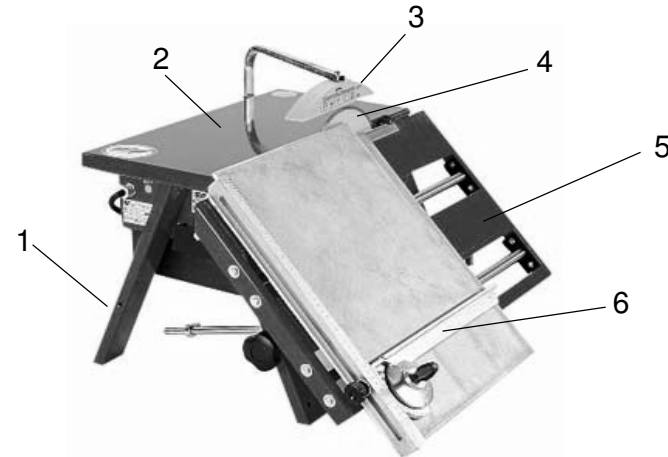


1.3 DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELLA MACCHINA

La "Jollina" è una taglierina elettrica, studiata per dare la possibilità sia al posatore esperto che anche al muratore competente di eseguire la maggior parte delle operazioni di taglio dei laterizi o simili che possono essere richiesti durante le lavorazioni in un cantiere edile.

La macchina è composta dalle seguenti parti:

- 1 - Telaio macchina;
- 2 - Protezione regolabile;
- 3 - Motore dotato di int.autostaccante a ritenuta magnetica;
- 4 - Disco diamantato (Ø 230,Ø250);
- 5 - Piano scorrevole portapiastrella (inclinabile per taglio jolly);
- 6 - Squadro con goniometro per taglio lineare e diagonale.



1.4 ELENCO DEI COMANDI

La "Jollina" è una macchina estremamente semplice anche a livello di comandi, infatti è dotata di un interruttore generale del tipo autostaccante che una volta posizionata la bascula dell'interruttore in posizione "1" da corrente al motore e di conseguenza mette in rotazione il disco diamantato, per arrestare il motore è sufficiente riportare la bascula in posizione di partenza "0".

E' molto importante che i comandi non vengano manomessi.

⚠ **Tutte le operazioni di manutenzione sono da eseguirsi obbligatoriamente a macchina spenta o scollegata dal quadro elettrico.**

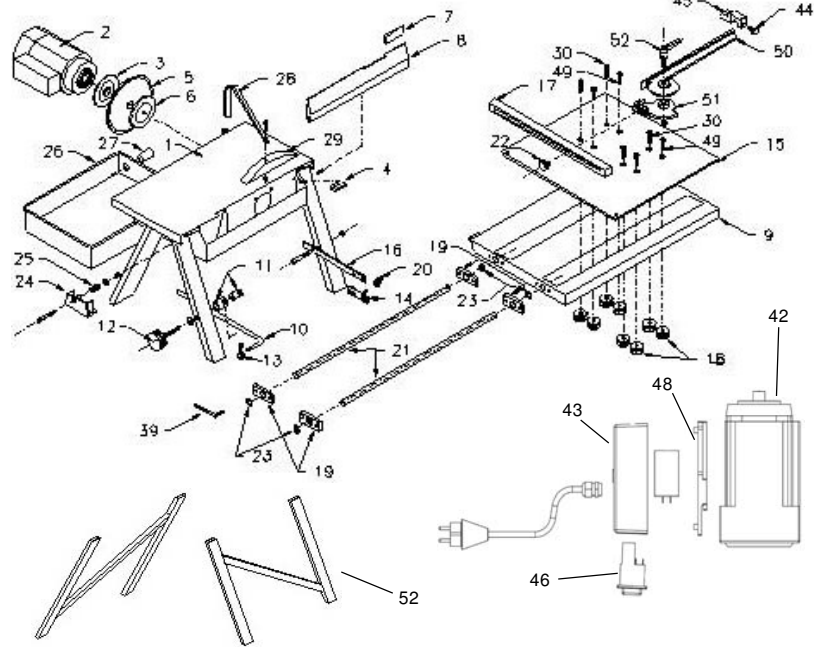
L'accesso ai comandi operativi è consentito solamente a personale autorizzato.

E' compito dell'operatore assicurarsi che tutte le protezioni siano al loro coretto posto e tutti i dispositivi di sicurezza siano presenti.





1.5 ELENCO DELLE PARTI DI RICAMBIO



| POS | N° | DESCRIZIONE | ART | POS | N° | DESCRIZIONE | ART |
|-----|----|-----------------------------------|---------------|-----|----|-----------------------------------|--------|
| 1 | 1 | TELAIO | 603 | 22 | 1 | VALANIINO Mx35 | 1071 |
| 2 | 1 | MOTORE | 226 | 23 | 4 | ORINGOMMA | 481 |
| 3 | 1 | FLANGIA PORTADISCO | 635 | 24 | 2 | SUPPORIO IN PLASTICA PER VASCETTA | 605 |
| 4 | 1 | COMMA PULZIA DISCO | | 25 | 2 | MOLLA APRESSIONE | 606 |
| 5 | 1 | DISCO DIAMANTATO Ø200, Ø230, Ø250 | 100, 102, 103 | 26 | 1 | VASCETTA IN PLASTICA | 604 |
| 6 | 1 | FLANGIA FERMA DISCO | 636 | 27 | 1 | TAPPINO COMMA | 607 |
| 7 | 1 | COMMA CONIENIMENTO ACQUA | | 28 | 1 | BRACCIO PARAACQUA | 608 |
| 8 | 1 | CARRIERO CHIURO TE LAIO | 610 | 29 | 1 | PARAACQUA | 609 |
| 9 | 1 | PORTA PIANO SCORREVILE | 624-50 | 30 | 4 | VIETREGIRAZIONE RUOTA | 663 |
| 10 | 1 | ASTA PIEGATA | 630-01 | 39 | 1 | CHIAVE A BRUCCLA 6mm | 395-01 |
| 11 | 1 | BOCCALAREGLAZIONE PIANO | 628+629 | 42 | 1 | BASETTA PER SCARICAI INIERRUTTORE | 226-07 |
| 12 | 1 | VALANIINO Mx60 | 632 | 43 | 1 | VALANIINO Mx20 | 645POM |
| 13 | 3 | BOCCALAPERASTA | 631 | 44 | 1 | SQUADRETO | 645 |
| 14 | 1 | SUPPORIO SOSTEGNO | 638 | 45 | 1 | INIERRUTTORE AUTOSCATTANTE | 505-11 |
| 15 | 1 | PIANOSCORREVILE | 660-01 | 46 | 1 | CONDENSATORE | 727 |
| 16 | 1 | ASTAASCLATA | 638ZIN | 48 | 4 | MEDEI SACCORUOTA | 663HS |
| 17 | 1 | PORTASQUADRO | 658 | 49 | 1 | SQUADRO SUPERIORE | 657-01 |
| 18 | 8 | RUOTA CON CLUSCINETTO | 662 | 50 | 1 | BASE CON CONOMEIRO | 657-02 |
| 19 | 4 | SUPPORIO BARRACROMATA | 625 | 51 | 1 | LEVADI BLOCCACCIO | 657-03 |
| 21 | 2 | TUBO IN ACCIAIO INOX Ø18 | 26-07 | 52 | 1 | COPIADI CAVALLETI | 113 |



3.4.3 AFFILATURA DEL DISCO

In alcuni casi può capitare che il disco non ancora del tutto usurato perda parzialmente il taglio. In questi casi è necessario ravnivare il taglio.

Per ravnivare il taglio di un disco diamantato basta tagliare alcune volte uno dei seguenti materiali:

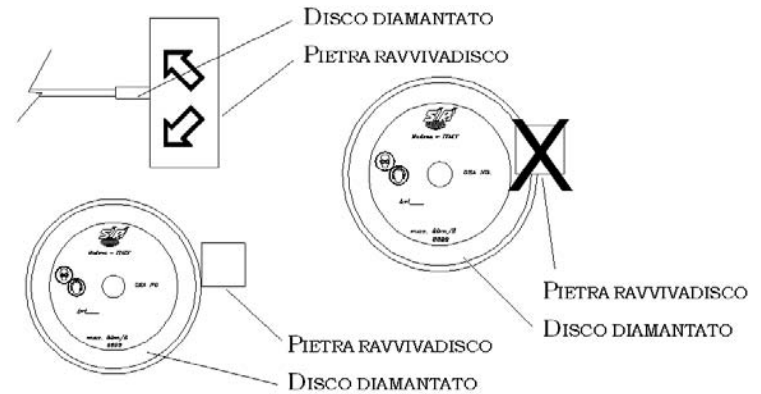
- Pietra ravniva disco "S.I.R.I."
- Pietra Serena
- Pietra refrattaria
- Pietra pomice
- Dischi abrasivi

⚠ L'operazione di affilatura deve essere eseguita come un'operazione di taglio è quindi necessario seguire attentamente le istruzioni riportate nei paragrafi sottoindicati:

Installazione

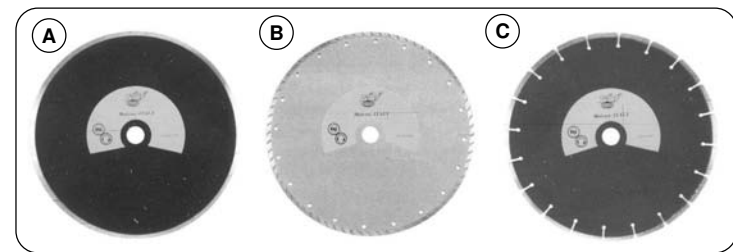
Taglio lineare

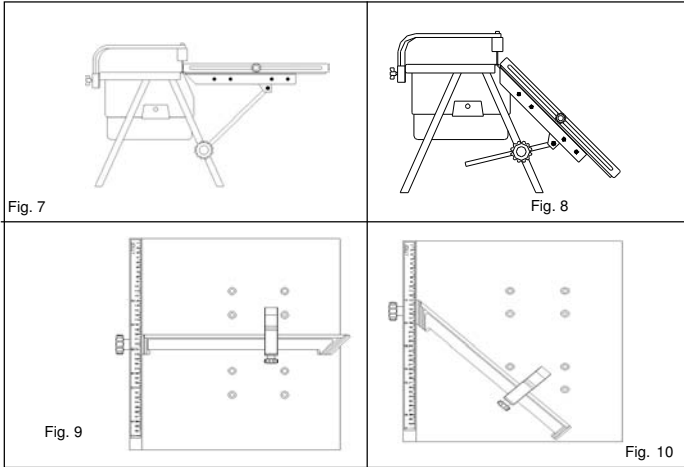
⚠ Anche l'operazione di affilatura necessita della presenza di acqua nella vasca per la lubrificazione del disco.



La macchina monta i seguenti dischi:

- A) Corona continua per ceramica / Dischi per gres porcellanato;
- B) Turbo per cotto - ceramica - marmo;
- C) A settori per pietre - calcestruzzo - granito - pietre dure - marmo.





TAGLIO LINEARE

LATO OPERATORE

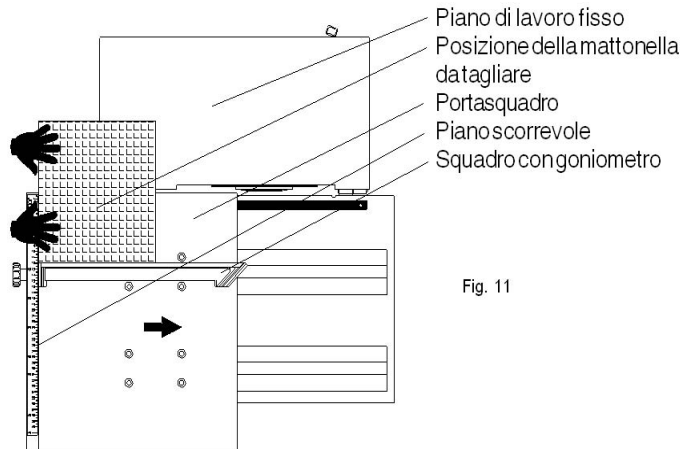


Fig. 11



1.6 DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

La "Jollina" è una taglierina ad acqua per edilizia completa di disco diamantato e di carrello portapiastrella scorrevole. Inoltre la macchina è dotata dei seguenti dispositivi di sicurezza: il paracqua che funge anche da protezione regolabile, e il telaio che protegge la quasi totalità del disco diamantato (Fig. 2).

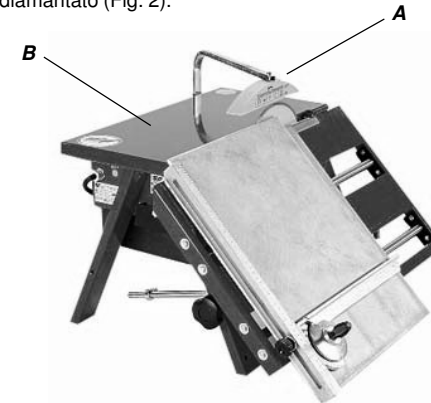


Fig. 2

A - Protezione regolabile
(Para acqua)

questa protezione deve essere sempre regolata in modo da scoprire solamente la parte di disco interessata al taglio, che è resa di facile regolazione da un pomello posto sulla parte posteriore per sbloccare e bloccare il braccio di fissaggio e sollevare o abbassare la protezione.

B - Protezioni fisse
(Telaio macchina e particolari costruttivi)

questo tipo di protezione è composto dal telaio della macchina e dai vari particolari che la compongono, che assemblati vanno a riparare la quasi totalità del disco diamantato e non possono essere asportati perchè indispensabili per consentire il corretto funzionamento ed utilizzo della macchina.

⚠ ATTENZIONE ⚠

La registrazione in altezza della protezione regolabile deve essere fatta sempre a **macchina spenta** facendo sì che all'avviamento della macchina scopra solamente la parte di disco interessata al taglio.

Se la regolazione viene eseguita con la parte mobile troppo alta rispetto allo spessore da tagliare la protezione è inefficace contro la proiezione di frammenti del materiale interessato al taglio, all'acqua proiettata dalla rotazione del disco e al contatto accidentale con lo stesso, mentre se è effettuata troppo bassa, la stessa ostacola le operazioni di taglio.

⚠ E' assolutamente vietato asportare le protezioni o comunque di renderle inefficaci con interventi non autorizzati.





1.7 DATI TECNICI

| | ART. 26-110 / 6700-1 | ART. 26-120 / 6700-2 | ART. 26 / 6700 |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| Alimentaz. elettrica | 110 V - 50 Hz | 120 - 60 HZ | 230 - 50 HZ |
| Assorbimento | 14 A | 14 A | 7.2 A |
| RPM | 2800 | 3400 | 2800 |
| Condensatore | 60 Uf | 20 Uf | 25 Uf |
| Protezione Ip | 55 | 55 | 55 |
| Isolamento classe | F | F | F |
| Taglio lineare | 50 cm | 50 cm | 50 cm |
| Taglio jolly | 42 cm | 42 cm | 42 cm |
| Altezza taglio | 5.5 / 6.5 cm | 5.5 / 6.5 cm | 5.5 / 6.5 cm |
| Disco diamantato Ø | Ø230 / Ø250 | Ø230 / Ø250 | Ø230 / Ø250 |
| | disco diamantato | disco diamantato | disco diamantato |
| Peso | 40 kg | 40 kg | 40 kg |
| Ingombro | 790x850x980 cm | 790x850x980 cm | 790x850x980 cm |

1.7.1 EMISSIONI ACUSTICHE

L'analisi acustica è stata eseguita su di una macchina di normale produzione, durante tale analisi sono stati rilevati i seguenti dati:

PRESSIONE SONORA AL POSTO OPERATORE:

- 1) Il livello di pressione sonora posto al operatore riferito a 20 µPa è pari a: 90.5 dBA;
- 2) Il livello di picco ponderato in C al posto operatore risulta essere inferiore a: 130 dBc;
- 3) La misurazione della pressione sonora è stata eseguita secondo la norma ISO 11201. Si consiglia all'operatore di porre la macchina alla maggiore distanza possibile da superfici riflettenti come pareti perimetrali.

POTENZA ACUSTICA:

- 4) Il livello di potenza acustica, riferito a 1pW è pari a: L_{WA}=97 dBA
- La misurazione è stata eseguita secondo la norma ISO 3744.
- 5) Le condizioni di funzionamento sono descritte in dettaglio nella relazione di di prova e misura.

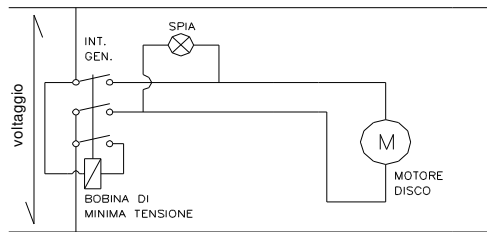
In particolare la prova è stata effettuata con la macchina sotto carico.

Il taglio di piastrelle di ceramica di dimensioni 25 x 33.3 è stato effettuato con un disco a corona continua per materiali ceramici da Ø 230mm.

Le prove sono state eseguite dalla Società di Fisica Applicata Phiap srl, Via Paradiso n° 3 47100 Forlì, Organismo Notificato presso L' unione Europea per la Direttiva 89/392/CEE.

1.7.2 SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO

In allegato alla macchina è fornito anche lo schema dell impianto elettrico, in caso di smarrimento rivolgersi alla ditta S.I.R.I.



- 9- Arretrare il carrello fino a fine corsa;
- 10- Rimuovere i pezzi tagliati dal piano di lavoro.

Per il taglio a 45° (Jolly), le operazioni da eseguire sono pressochè le stesse; l'unica differenza è data dalla necessità di inclinare il piano seguendo le indicazioni sotto:

- 1- Allentare il pomello di bloccaggio piano;
- 2- Sollevare l'asta di fermo;
- 3- Lasciare scendere il piano fino a bloccarlo;
- 4- Avvitare fino a stringere fortemente il pomello di bloccaggio;
- 5- Per la procedura di taglio seguire le indicazioni riportate al paragrafo "TAGLIO- LINEARE".

Per il taglio diagonale (max 33 x 33) è necessario agire in questo modo:

- 1- Allentare la leva di bloccaggio goniometro ruotare lo stesso all' angolazione voluta quindi stringere fortemente la leva ;
- 2- All'occorrenza è possibile bloccare la piastrella con l'ausilio dello squadretto ;
- 3- Tutte le operazioni di taglio restano identiche al quelle del "TAGLIO LINEARE";

Per eseguire un taglio jolly su una piastrella tagliata in diagonale occorre regolare la macchina in questo modo:

- 1- Posizionare lo squadro come per i tagli in diagonale;
- 2- Posizionare il piano come per i tagli jolly;
- 3- Posizionare la piastrella sul piano;
- 4- Posizionare lo squadretto in modo da bloccare la piastrella;
- 5- Tutte le altre istruzioni per il taglio restano identiche a quelle del "TAGLIO JOLLY".

ATTENZIONE: Durante le operazioni di taglio l' operatore deve essere uno solo.

ATTENZIONE: Durante l'operazione di taglio non devono essere presenti nelle immediate vicinanze della macchina persone diverse dall'operatore.

ATTENZIONE: Prima di azionare il comando di avviamento l'operatore deve obbligatoriamente aver indossato i dispositivi di protezione personale (cuffie antirumore).

ATTENZIONE: L'acqua è indispensabile per raffreddare e lubrificare il disco diamantato. L'uso senza acqua danneggia in modo grave il disco e ne compromette seriamente la durata.

ATTENZIONE: Non sottoporre mai il disco a sollecitazioni elevate che ne causerebbero una flessione deleteria durante l'operazione di taglio.

ATTENZIONE: Non esercitare una pressione troppo elevata del materiale da tagliare contro il disco per non provocarne il surriscaldamento.

ATTENZIONE: Tutte le regolazioni vanno apportate a macchina spenta o scollegata dal quadro elettrico.





3.3 REGOLAZIONE DELLA MACCHINA

La "Jollina" esce di fabbrica dopo aver subito un'accurata regolazione e collaudo; all'utente quindi non spetta alcun tipo di regolazione per taglio lineare e per il taglio jolly.

3.4 PROCEDURA DI LAVORAZIONE

Le procedure di avviamento saranno ampiamente trattate al capitolo "TAGLIO-RETTILINEO" e comunque è sufficiente inserire la spina nel quadro elettrico con i dovuti accorgimenti descritti in precedenza e pigiare il pulsante "1" dell'interruttore così da avviare la rotazione del disco diamantato.

Dopo aver effettuato una corretta installazione occorre riempire la vasca d'acqua. E'buona norma mantenere sempre alto il livello dell'acqua anche durante il taglio.

3.4.1 TABELLA D' USO DEI DISCHI DIAMANTATI

| Articolo | Materiale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------|---------|---------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| | Art. 91 | Art. 92 | Art. 93 | Art. 93/M | Art. 900 | Art. 950 | Art. 100 | Art. 102 | Art. 103 | Art. 107 | Art. 105/T | Art. 107/T | Art. 901/T | Art. 902/T | Art. 911 | Art. 912 | Art. 913 | Art. 96 | Art. 97 | Art. 98 | Art. 99 |
| MONOCOTTURA | ● | ☆ | ● | ● | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| BICOTTURA | ● | ☆ | ● | ● | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| KLINKER | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| MARMO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| GRES PORCELLANATO | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| GRANITO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| PORFIDO | ● | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| COTTO | ☆ | ● | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| CALCESTRUZZO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| REFRATTARIO | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| GNEIS | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| ARDESIA | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

☆ OTTIMALE ● MEDIO * SCARSO

3.4.2 TAGLIO LINEARE, JOLLY (45°), DIAGONALE, JOLLY DIAGONALE

Per eseguire un taglio lineare con la "Jollina", dopo averla correttamente installata e posizionato il piano come in Fig.15 seguendo le istruzioni contenute in questo manuale, occorre attenersi a questa serie di semplici operazioni:

- 1- Inserire la spina nella presa di rete;
- 2- Tirare il piano scorrevole verso l'operatore fino a fine corsa;
- 3- Posizionare la piastrella sul piano (dimensione massima 42+42);
- 4- Regolare la misura del taglio con l'ausilio dello squadro ;
- 5- Regolare l'altezza della protezione del disco in modo che sia sempre efficace in funzione dello spessore da tagliare;
- 6- Portare l'interruttore generale in posizione "1" per ottenere l'avvio del disco ;
- 7- Ponendo entrambe le mani sul carrello scorrevole farlo avanzare lentamente fino a portare a contatto il materiale da tagliare con il bordo del disco diamantato, quindi continuare la corsa fino a tagliare completamente il pezzo in questione;
- 8- Riportare il tasto di accensione/spengimento in posizione "0" per causare l'arresto della rotazione del disco diamantato;



CAPITOLO 2 PRESCRIZIONI GENERALI DI SICUREZZA

2.1 NOTE GENERALI

⚠ ATTENZIONE: Qualsiasi intervento riparativo o di manutenzione deve essere effettuato a macchina spenta e scollegata dalla alimentazione elettrica.

Leggere attentamente il manuale prima di procedere alla posa in opera, avviamento, impiego, manutenzione ed ogni altro intervento sulla macchina.

⚠ Non consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina.

⚠ Non indossare anelli, orologi da polso, gioielli, capi di vestiario slacciati o penzolanti, indumenti strappati che possano impigliarsi nelle parti in movimento, raccogliere i capelli se particolarmente lunghi.

Non intervenire all'interno dell'area di lavoro della macchina.

Non procedere mai all'avviamento in presenza di inconvenienti tecnici.

Prima di usare la macchina accertarsi che qualsiasi condizione pericolosa per la sicurezza sia stata eliminata.

Avvertire i responsabili preposti, di ogni eventuale irregolarità nel funzionamento.

⚠ Accertarsi che tutti i ripari o altre protezioni siano nella posizione corretta e che tutti i dispositivi di sicurezza siano presenti ed efficienti.

Rispettare le procedure e le informazioni per la manutenzione e l'assistenza tecnica, riportate sul manuale.

⚠ Non utilizzare benzina, solventi o altri liquidi infiammabili come detersivi.

⚠ Impiegare invece solventi commerciali autorizzati ininflammabili e atossici.

⚠ Non sottoporre il disco a sollecitazioni elevate che creerebbero flessioni deleterie durante il taglio del pezzo.

⚠ Non esercitare una pressione di taglio troppo elevata per non surriscaldare disco e motore.

⚠ L'operatore deve essere uno solo.

⚠ Durante l'operazione di taglio non devono essere presenti nelle immediate vicinanze della macchina persone diverse dall'operatore.

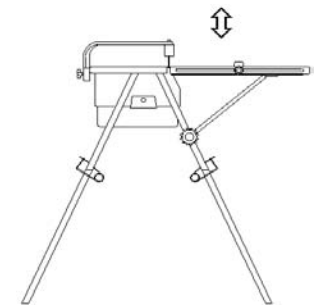
⚠ Ogni qualvolta la macchina viene movimentata bloccare il piano scorrevole tramite l'apposito pomello.

⚠ Ogni qualvolta si utilizza la macchina è obbligatorio indossare i dispositivi di protezione personale.

2.2 CORRETTO UTILIZZO DELLE PROTEZIONI

Le protezioni studiate per rendere sicure le operazioni di taglio effettuate sulla nostra macchina devono essere utilizzate in modo da essere sempre efficaci, quindi regolate in altezza ogni qualvolta si cambi lo spessore del materiale da tagliare in modo che la parte del disco che rimane scoperta sia solo quella che riguarda il taglio.

Per posizionare la protezione regolabile (Fig.8) è sufficiente allentare il pomello di fissaggio (1) del braccio paracqua (2), alzarla o abbassarla in funzione dello spessore del materiale da tagliare, bloccarla una volta regolata avvitando lo stesso pomello.





2.3 CORRETTO UTILIZZO DELLE PROTEZIONI PERSONALI

I dispositivi di protezione personale da utilizzare sono indicate in una serigrafia che è riportata nella protezione del disco, i dispositivi utilizzati sono le cuffie di protezione per l'udito e gli occhiali di protezione in caso vengano proiettati oggetti durante il taglio, che non vengano arrestati dalle protezioni.

ATTENZIONE

Qualora l'operatore non indossi i dispositivi di protezione la Ditta declina ogni responsabilità in caso di infortuni in quanto più volte indicato nel manuale l'obbligo di utilizzo di tali dispositivi di protezione.

ATTENZIONE • ATTENTION • ATTENTION • ACHTUNG



2.4 CONTROINDICAZIONI D'USO E DIVIETI

⚠ La "Jollina" deve essere utilizzata esclusivamente per il taglio dei materiali riportati al paragrafo 1.1, in quanto se ne viene fatto un uso improprio come il taglio di legno, vetro, materiali, ferrosi, ecc., si compromette l'incolumità dell'operatore e la durata della macchina, soprattutto quella del disco diamantato.

⚠ Nella "Jollina" devono essere montati esclusivamente dischi a corona continua, turbo del tipo antinfortunistica.

⚠ Non utilizzare mai la macchina con il livello dell'acqua basso in quanto si rischia di rovinare il disco diamantato e di generare una gran quantità di pulviscolo se non abbattuto dall'acqua.

⚠ Indossare i dispositivi di protezione personale.

⚠ Tutte le operazioni di regolazione e sostituzione di eventuali parti meccaniche usurate vanno eseguite a macchina scollegata dalla rete elettrica.

⚠ E' fatto assoluto divieto di utilizzare dischi di tipo dentato per il taglio di legno, ferro o similari.

⚠ E' vietato per l'operatore utilizzare la macchina priva dei dispositivi di protezione personali.

2.5 INFORMAZIONI SUI RISCHI RESIDUI

Il rischio che in alcun modo può essere eliminato è quello dovuto alle emissioni di rumore. Unico rischio residuo che anche in fase di progetto non è stato possibile eliminare, è che la parte posteriore del disco rimane leggermente scoperta, questo per consentire il passaggio del carrello scorrevole in fase di taglio.

⚠ Prestare la massima attenzione ad evitare qualsiasi intromissione accidentale o volontaria di oggetti e/o parti del corpo nelle immediate vicinanze della porzione di disco scoperto.

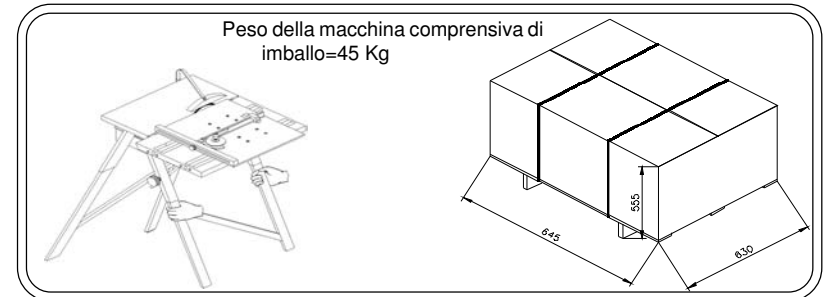
Al fine di eliminare anche questi rischi residui sulla macchina è stata riportata una serigrafia raffigurante tutti i dispositivi di protezione personale da utilizzarsi, il tipo di dischi e il senso di rotazione degli stessi, ed il tipo di dischi da non utilizzarsi.



CAPITOLO 3 MESSA IN FUNZIONE

3.1 TRASPORTO

Per facilitare il trasporto la macchina viene imballata e posata sopra ad un pallet in legno per agevolarne il trasporto e l'immagazzinaggio tramite carrello elevatore.



Peso della macchina comprensiva di imballo=45 Kg

N.B. le dimensioni sono espresse in mm

Per la movimentazione in cantiere la prima operazione da eseguire è quella di bloccare il piano scorrevole tramite il galletto di fissaggio del braccio paracqua, in quanto in fase di spostamento il carrello potrebbe scorrere ferendo l'operatore, fatto ciò per effettuare lo spostamento sono necessarie almeno due persone che sollevino la macchina facendo attenzione ad afferrarla per i cavalletti controllando che gli stessi siano bloccati tramite le apposite spille, quindi a posarla nella zona voluta purchè sia una superficie piana.

3.2 INSTALLAZIONE

E' responsabilità dell'Utente assicurarsi che l'installazione sia conforme alle disposizioni locali vigenti in materia. La macchina deve essere installata da personale qualificato che abbia letto attentamente e compreso le informazioni impartitegli dal presente manuale. Tutte le istruzioni relative all'installazione devono essere rispettate. In caso di dubbio consultare tempestivamente la Ditta costruttrice.

L'installazione della macchina deve essere fatta seguendo una serie di regole basilari elencate di seguito.

L'unica operazione di montaggio da eseguire è di posizionare i piedi nella propria sede, una volta fatto ciò è necessario inserire l'apposita spilla di fermo all'interno del foro che si trova sui piedi della macchina, questo fa sì che gli stessi non si sfilino. Fare attenzione che vi siano nei pressi della zona di lavoro della macchina gli spazi necessari per eseguire le operazioni di taglio ed i normali movimenti.

⚠ Controllare sempre che il quadro elettrico fornisca una tensione uguale a quella riportati sulla targhetta con i dati del motore.

⚠ Non collegare **mai** la macchina ad un quadro elettrico sprovvisto di messa a terra, vi è **PERICOLO DI FOLGORAZIONI**.

⚠ Non posizionare mai la macchina su di una superficie non piana, può essere pericoloso.

